



Original Instruction Manual
Instructions d'emploi d'origine
Originalbetriebsanleitung
Manuale di istruzioni originale
Originele gebruiksaanwijzing
Instrucciones de manejo originales
Instruções de serviço original
Original brugsanvisning
Πρωτότυπο εγχειρίδιο οδηγιών

Important:

Read this instruction manual carefully before putting the Power Cutter into operation and strictly observe the safety regulations!
Keep this instruction manual!

Important :

Veillez lire attentivement ce mode d'emploi avant d'utiliser la découpeuse thermique et respectez strictement les consignes de sécurité !
Conservez ce mode d'emploi !

Wichtig:

Lesen Sie vor Verwendung des Trennschleifers diese Bedienungsanleitung aufmerksam durch und halten Sie die Sicherheitsregeln strikt ein!
Bewahren Sie diese Bedienungsanleitung auf!

Importante:

Leggere attentamente il presente manuale di istruzioni prima di mettere in funzione la sega circolare e rispettare scrupolosamente le norme per la sicurezza.
Conservare il manuale di istruzioni.

Belangrijk:

Lees deze gebruiksaanwijzing aandachtig door voordat u de doorslijpmachine in gebruik neemt en houdt u te allen tijde aan de veiligheidsinstructies!
Bewaar deze gebruiksaanwijzing!

Importante:

Lea atentamente este manual de instrucciones antes de utilizar el cortador y cumpla estrictamente la normativa de seguridad.
Conserve este manual de instrucciones.

Importante:

Leia cuidadosamente este manual de instruções antes de utilizar a Cortadora a Gasolina e cumpra todas as normas de segurança!
Guarde este Manual de instruções!

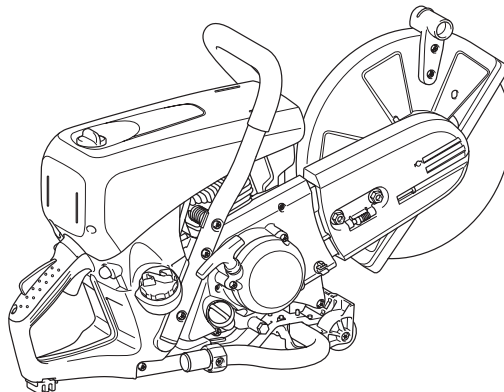
Vigtigt:

Læs denne brugsanvisning omhyggeligt igennem inden du anvender den skæremaskinen og overhold sikkerhedsbestemmelserne til mindste detalje!
Gem denne brugsanvisning!

Σημαντικό:

Πριν θέσετε σε λειτουργία τον Βενζινοκίνητο Κόφτη διαβάσετε προσεχτικά το εγχειρίδιο οδηγιών και εφαρμόσετε αυστηρά τους κανονισμούς ασφαλείας.
Κρατήστε αυτό το εγχειρίδιο χρήσης!

EK7650H
EK7651H



Thank you for purchasing a MAKITA product!

Congratulations on choosing a MAKITA Power Cutter! We are confident that you will be satisfied with this modern piece of equipment.

We want you to be satisfied with your MAKITA product. In order to guarantee the optimal function and performance of your Power Cutter and to ensure your personal safety we would request you to perform the following:

Read this instruction manual carefully before putting the Power Cutter into operation for the first time, and strictly observe the safety regulations! Failure to observe these precautions can lead to severe injury or death!



For European countries only

EC Declaration of Conformity

We Makita Corporation as the responsible manufacturer declare that the following Makita machine(s):

Designation of Machine: Power Cutter

Model No./ Type: EK7650H, EK7651H

Specifications: see "Technical data" table.

are of series production and

Conforms to the following European Directives:

2000/14/EC, 2006/42/EC

And are manufactured in accordance with the following standards or standardised documents:

EN ISO 19432

The technical documentation is kept by our authorized representative in Europe who is:

Makita International Europe Ltd.,

Michigan Drive, Tongwell,

Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, England

The conformity assessment procedure required by Directive

2000/14/EC was in Accordance with annex V.

Measured Sound Power Level: 113 dB (A)

Guaranteed Sound Power Level: 114 dB (A)

14. 1. 2011

Tomoyasu Kato

Director

Makita Corporation

3-11-8, Sumiyoshi-cho,

Anjo, Aichi, 446-8502, JAPAN

Table of Contents	Page
Packing.....	2
Delivery inventory	3
Symbols.....	3
SAFETY PRECAUTIONS	4
General precautions.....	4
Protective equipment	4
Fuels / Refuelling	5
Putting into operation	5
Cutoff discs	6
Kickback and lock-in	7
Working behavior / Method of working	7
Cutting metals	8
Cutting masonry and concrete	8
Transport and storage.....	9
Maintenance.....	10
First aid	10
Technical data	11
Denomination of components	12
PUTTING INTO OPERATION	13
Mounting the cutting disc	13
Tightening the V-belt / Checking V-belt tension	14
Before operating.....	14
Operating	16
Starting.....	16
Adjusting the carburetor	17
MAINTENANCE	17
V-belt	18
Cleaning the protection hood	18
Cleaning/changing the air filter.....	19
Spark plug maintenance	20
Replacing the suction head.....	20
Cleaning the starter.....	21
Changing the cutting attachment position (central/side)	22
SPECIAL ACCESSORIES	23
Diamond cutting discs.....	23
Guide trolley	23
Water tank (the component of trolley)	23
Mains/pressure water system	23
Maintenance chart	24
Fault location	24
Troubleshooting	25
Storage	26

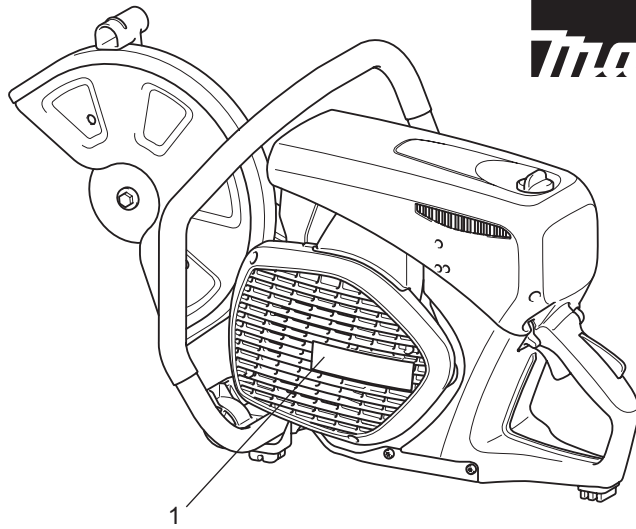
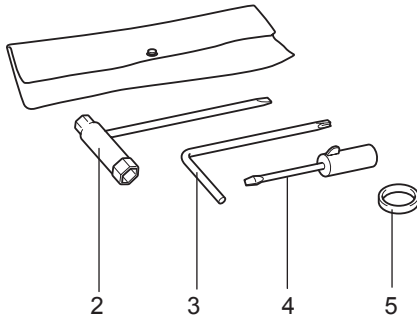
Packing

Your MAKITA Power Cutter is packed in a cardboard box to prevent shipping damage.

Cardboard is a basic raw material and is consequently reuseable or suitable for recycling (waste paper recycling).



Delivery inventory



1. Power Cutter
2. 13/19 AF combination wrench
3. Star-shaped wrench
4. Carburetor adjustment screwdriver
5. Adapter ring (Tools for some countries may not require this ring.)
6. Instruction manual (not shown)

In case one of the parts listed should not be included in the delivery inventory, please consult your sales agent.

Symbols

You will notice the following symbols on the saw and in the Instruction Manual:

	Read instruction manual and follow the warning and safety precautions!		Cutting disc dimensions
	Particular care and caution!		Engine-Manual start
	Forbidden!		Stop engine!
	Wear protective helmet, eye and ear protection, and respiratory protection!		Warning! Kickback!
	Wear protective gloves!		Fuel (Gasoline)
	No smoking!		First Aid
	No open fire!		Recycling
	Direction of cutting wheel rotation		CE - Marking
	⚠ WARNING: the max. peripheral speed of the cutting disc is 80 m/s!		

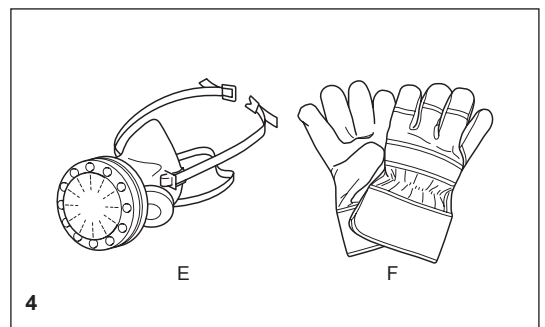
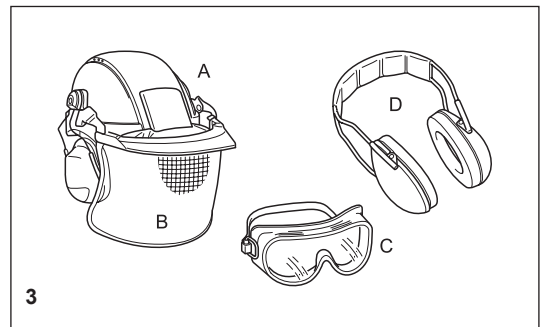
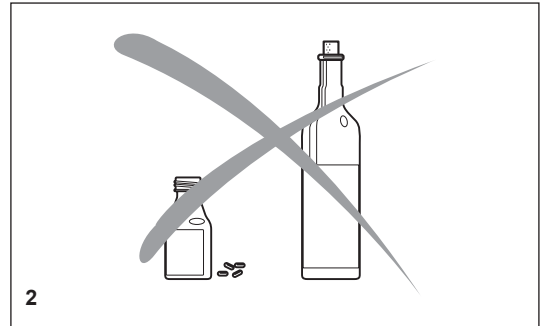
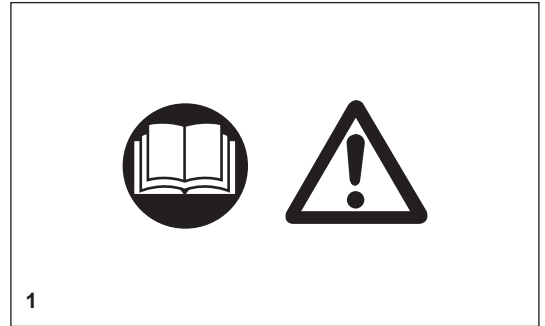
SAFETY PRECAUTIONS

General precautions

- The operator **MUST** read this instruction manual to ensure safe operation (even if you already have experience in using cutoff saws). It is important to be familiar with the operation of this particular cutoff saw. Users insufficiently informed will endanger themselves as well as others due to improper handling.
- Let only persons who have experience in using cutoff saws work with this unit. When letting another person use the Power Cutter, this instruction manual must be provided along with it.
- First-time operators should ask a specialist to instruct them in working with gasoline-powered cutoff saws.
- Children and persons under 18 years of age must not be allowed to use this Power Cutter. Persons over the age of 16 years may, however, use the Power Cutter for the purpose of being trained as long as they are under the supervision of a qualified trainer.
- Working with the Power Cutter requires high concentration.
- Operate the Power Cutter only if you are in good physical condition. If you are tired, your attention will be reduced. Be especially careful at the end of a working day. Perform all work calmly and carefully. The user has to accept liability for others.
- Never work while under the influence of alcohol, drugs, medication or other substances which may impair vision, dexterity or judgement.
- A fire extinguisher must be available in the immediate vicinity.
- Asbestos and other materials that can release toxins may be cut only with the necessary safety precautions and after notification of the proper authorities and under their supervision or that of a person appointed by them.

Protective equipment

- In order to avoid head, eye, hand or foot injuries as well as to protect your hearing the following protective equipment must be used during operation of the Power Cutter:
- The kind of clothing should be appropriate, i. e. it should be tight-fitting but not be a hindrance. Clothing in which grains of material can accumulate (trousers with cuffs, jackets and trousers with wide-open pockets, etc.) must not be worn, particularly when cutting metal.
- Do not wear any jewellery or clothing that can get caught or distract from the operation of the Power Cutter.
- It is necessary to wear a protective helmet whenever working with the Power Cutter. The **protective helmet (A)** is to be checked in regular intervals for damage and is to be replaced after 5 years at the latest. Use only approved protective helmets.
- The helmet **visor (B)** protects the face from dust and material grains. In order to prevent injuries to eyes and face, always wear **protective goggles (C)** or visor when using the Power Cutter.
- To prevent hearing damage, always wear suitable personal **hearing protection (E)** (ear muffs (D), ear plugs, etc.). Octave brand analysis upon request.
- When dry-cutting dust-producing materials such as stone or concrete, always wear approved **respiratory protection (E)**.
- **Work gloves (F)** of tough leather are part of the required work kit of the Power Cutter and must always be worn when working with the Power Cutter.



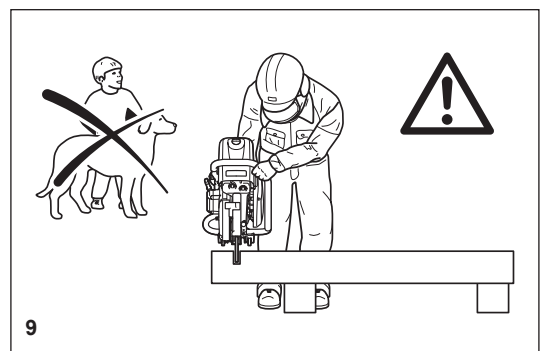
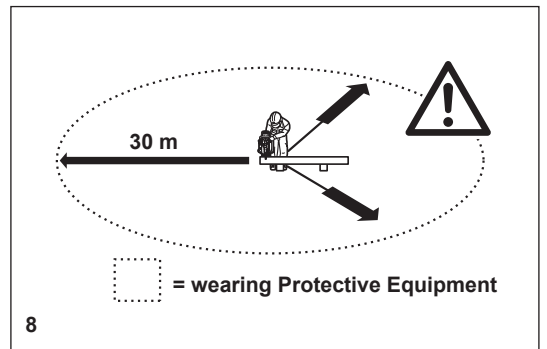
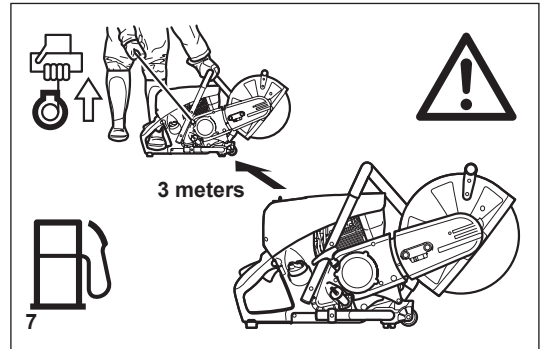
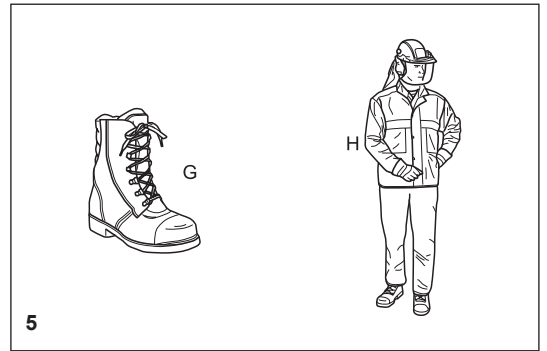
- Always wear **safety shoes or boots** (G) with steel toes, non-skid soles, and leg protectors when working with the Power Cutter. Safety shoes equipped with a protective layer provide protection against cuts and ensure a secure footing.
- Always wear a **work suit** (H) of sturdy material.

Fuels / Refuelling

- Go to a safe, level place before refuelling. **Never refuel while on scaffolding, on heaps of material, or in similar places!**
- Switch off the engine before refuelling the Power Cutter.
- Do not smoke or work near open fires (6).
- Let the engine cool down before refuelling.
- Fuels can contain substances similar to solvents. Eyes and skin should not come in contact with mineral oil products. Always wear protective gloves when refuelling (not the regular work gloves!). Frequently clean and change protective clothes. Do not breathe in fuel vapors. Inhalation of fuel vapours can be hazardous to your health.
- Do not spill fuel. If a spill occurs, clean off the Power Cutter immediately. Fuel should not come in contact with clothes. If your clothes have come in contact with fuel, change them at once.
- Ensure that no fuel oozes into the soil (environmental protection). Use an appropriate base.
- Refuelling is not allowed in closed rooms. Fuel vapors will accumulate near the floor (explosion hazard).
- Ensure to firmly tighten the screw cap of the fuel tank.
- Before starting the engine, move to a location at least 3 meters (approx. 3 1/4 yards) from where you fuelled the Power Cutter (7), but not within the extended swing range of the cutting disc (direction of sparks).
- Fuel cannot be stored for an unlimited period of time. Buy only as much as will be consumed in the near future.
- Use only approved and marked containers for the transport and storage of fuel.
- **Keep fuel away from children!**

Putting into operation

- **Do not work on your own. There must be someone around in case of an emergency (within shouting distance).**
- Observe all anti-noise regulations when working in residential areas.
- **Never use the Power Cutter near inflammable materials or explosive gases! The Power Cutter can create sparks leading to fire or explosion!**
- Make sure that all persons within 30 meters (33 yards), such as other workers, are wearing protective gear (see "Protective equipment") (8). Children and other unauthorized persons must remain more than 30 meters away from the working area. Keep an eye out for animals as well (9).
- **Before starting work the Power Cutter must be checked for perfect function and operating safety according to the prescriptions.**
In particular, make sure that the cutting wheel is in good condition (replace immediately if torn, damaged or bent), the cutting wheel is properly mounted, the protection hood is locked in place, the hand guard is properly mounted, the V-belt has the proper tension, the throttle moves easily and the grips are clean and dry, and the combination switch functions properly.
- Start the Power Cutter only after complete assembly and inspection. Never use the Power Cutter when it is not completely assembled.



Cutoff discs

- The protection hood must always be on! Change discs only with the engine off!
- There are two basic types of cutoff discs:
 - For metal (hot cutting)
 - For masonry (cold cutting)

NOTE:

When using diamond cutoff discs, always make sure to observe the “direction of rotation” markings. Diamond discs should only be used for cutting masonry/brick/concrete etc.

- Cutoff discs are intended only for radial loading, i.e. for cutting. Do not grind with the sides of the cutting disc! This will break the disc (10)!

⚠ CAUTION:

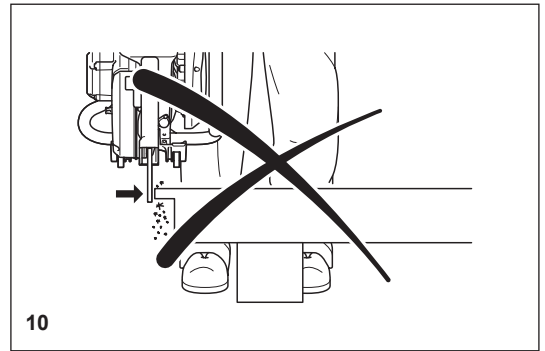
Never change direction (turning radius less than 5 meters / 5 1/2 yards), exert lateral (sideways) pressure, or tip the Power Cutter during cutting (11)!

- Use a cutting disc only for cutting the materials it is intended for. The proper type of disc must be used, for either metals or masonry.
- The arbour hole (bore) of the cutting disc must fit the shaft exactly. If the arbour hole is larger than the shaft diameter, a spacer ring must be used (accessories).
- Use only cutting wheels approved by the DSA (German Abrasive Disc Committee) or equivalent organisation for freehand cutting at up to 4,370 RPM (= 80 m/sec. at circumference) for 14"/355 mm discs, or up to 5,100 RPM (= 80 m/sec. at circumference) for 12"/300 mm discs.
- The disc must be free of defects (12). Do not use defective cutting discs.

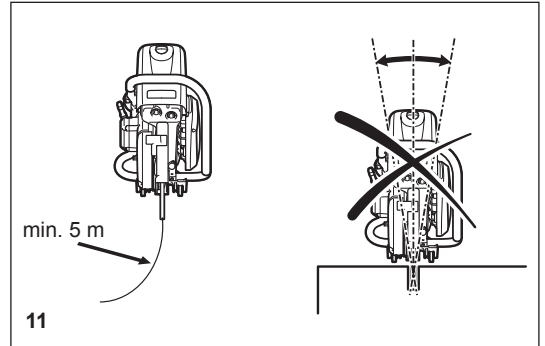
Always tighten the cutting disc mounting bolt to a torque of 30 Nm.

Otherwise, the cutting disc can twist.

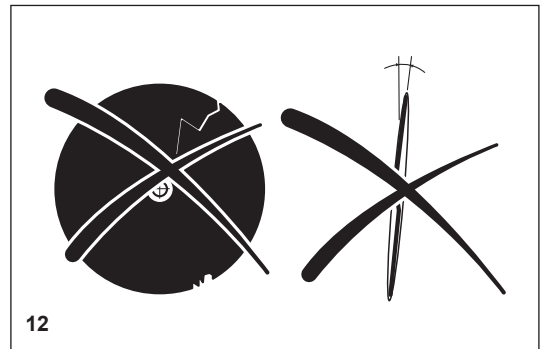
- Before starting the cutting disc, make sure you have a steady footing.
- Put the Power Cutter into operation only as described in this instruction manual (13). Always place your left foot in the rear handle and grasp the other handle firmly (with thumb and fingers). Other starting methods are not allowed.
- When starting the Power Cutter it must be well supported and securely held. The cutting disc must not be touching anything.
- If the cutting disc is new, test it by running it at least 60 seconds at top speed. When doing this, make sure that no persons or body parts are in the extended swing range of the disc, in case it is defective and flies apart.
- **When working with the Power Cutter always hold it with both hands.** Take the back handle with the right hand and the tubular handle with the left hand. Hold the handles tightly with your thumbs facing your fingers.
- **CAUTION: When you release the throttle lever the disc will keep spinning for a short period of time** (free-wheeling effect).
- Continuously ensure that you have a safe footing.
- Hold the Power Cutter such that you will not breathe in the exhaust gas. Do not work in closed rooms or in deep holes or ditches (danger of poisoning by fumes).
- **Switch off the Power Cutter immediately if you observe any changes in its operating behavior.**
- **Switch off the engine before inspecting the V-belt tension or tightening it, replacing the cutting wheel, repositioning the cutter attachment** (side or middle position) **or eliminating faults** (14).
- Turn off the engine immediately and check the disc if you hear or feel any change in cutting behaviour.
- Turn off the Power Cutter when taking a break or stopping work (14). Place the unit in such a way that the disc is not touching anything and cannot endanger anyone.
- Do not put the overheated Power Cutter in dry grass or on any inflammable objects. The muffler is very hot (danger of fire).
- **IMPORTANT:** After wet cutting, first turn off the water feed and then let the disc run at least 30 seconds, to fling off the remaining water and prevent corrosion.



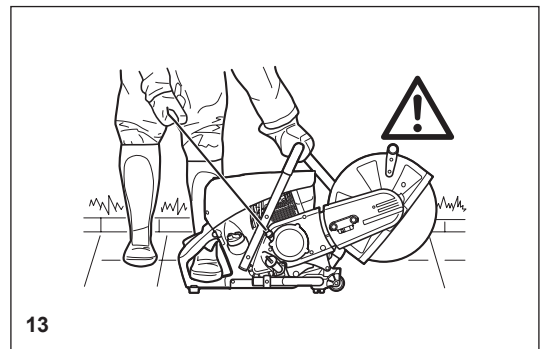
10



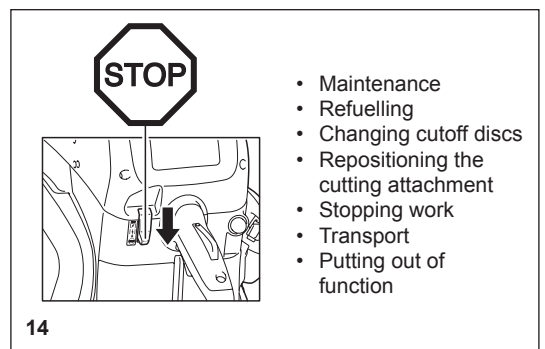
11



12



13



14

- Maintenance
- Refuelling
- Changing cutoff discs
- Repositioning the cutting attachment
- Stopping work
- Transport
- Putting out of function

Kickback and lock-in

- When working with the Power Cutter there is a danger of kickback and lock-in.
- Kickback occurs when the top of the cutting disc is used for cutting (15).
- This causes the Power Cutter to be thrown back toward the user with great force and out of control. **Risk of injury!**

To prevent kickback, observe the following:

- Never cut with the section of the cutting disc shown in figure 15.
- Be especially careful when reinserting the disc into cuts that have already been started!**

- Lock-in occurs when the cut narrows (crack, or workpiece under stress).
- This causes the Power Cutter to suddenly jump forward, out of control and with great force. **Risk of injury!**

To prevent lock-in, observe the following:

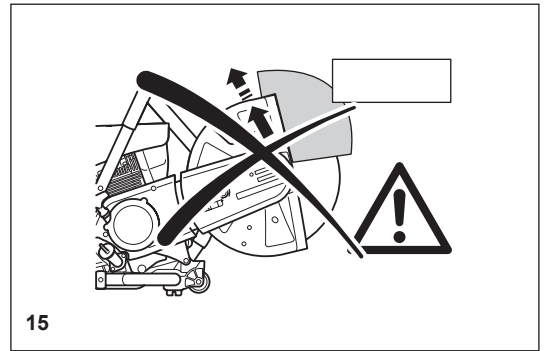
- When reinserting the disc into previous cuts, have the Power Cutter running at top speed. Always cut at top speed.
- Always support the workpiece so that the cut is under tension (16), so that the cut does not press together and jam the cutting disc as it proceeds through the material.
- When starting a cut, apply the disc to the workpiece with care. Do not just shove it into the material.
- Never cut more than one piece at a time! When cutting, make sure that no other workpiece comes into contact.

Working behavior / Method of working

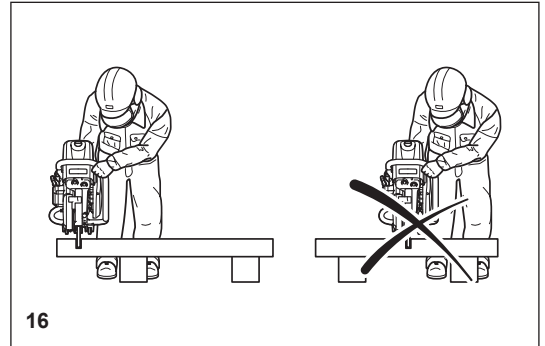
- Before starting work, check the work area for any hazards (electrical wires, inflammable substances). Clearly mark the work area (for example with warning signs or by cordoning off the area).
- When working with the Power Cutter hold it firmly by the front and rear handles. Never leave the Power Cutter unattended!
- Whenever possible run the Power Cutter at the rated arbour speed (see "Technical data").
- Only use the Power Cutter during good light and visibility periods. Be aware of slippery or wet areas, and of ice and snow (risk of slipping).
- Never work on unstable surfaces. Make sure that there are no obstacles in the working area, risk of stumbling. Always ensure that you have a safe footing.
- Never cut above your shoulder height (17).
- Never stand on a ladder to cut (17).
- Never use the Power Cutter while standing on scaffolding.
- Do not lean over too far when working. When putting down and picking up the Power Cutter, do not bend over from the waist, but instead bend in the knees. Save your back!
- Guide the Power Cutter in such a way that no part of your body is within the extended swing range of the disc (18).
- Use cutting discs only for the materials for which they are designed!
- Do not use the Power Cutter to lift up and shovel away pieces of material and other objects.

Important! Before cutting, remove all foreign objects, such as rocks, gravel, nails etc. from the cutting area. Otherwise, such objects can be flung away by the disc with great speed. **Injury hazard!**

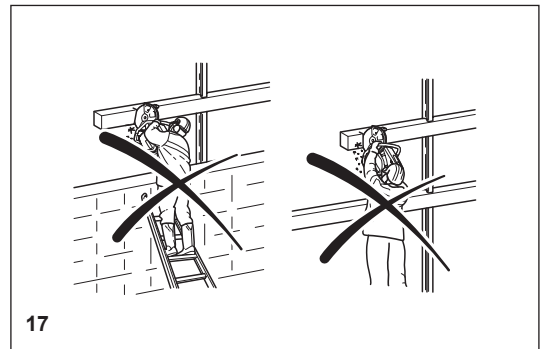
- When cutting workpieces down to length use a firm support. If necessary, secure the workpiece from slipping, but do not steady it with your foot or allow another person to hold it.
- When cutting round items, always secure them against rotation.
- When guiding the Power Cutter by hand, use the side mounting position of the cutter attachment only when actually necessary. Otherwise, always use the central position. This gives the unit a better balance, for reduced operator fatigue.



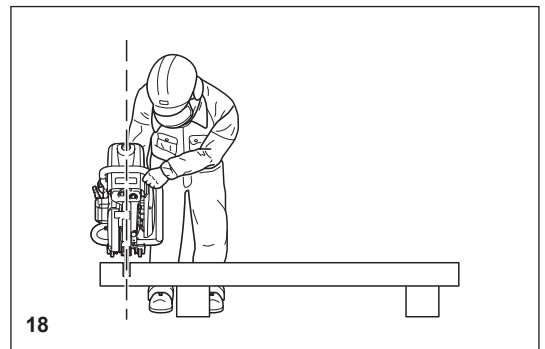
15



16



17



18

Cutting metals

⚠ IMPORTANT!

Always wear approved respiratory protection!

Materials that can release toxic substances may be cut only after notifying the proper authorities and under their supervision or that of a person appointed by them.

⚠ CAUTION:

The rapid rotation of the cutting disc heats metal and melts it at the point of contact. Swing the guard as far down as possible behind the cut (19) in order to direct the stream of sparks forward, away from the operator (fire hazard).

- Determine the direction of cutting, mark the cut and apply the disc to the material at moderate speed, to cut a guide groove before going to top speed and applying more pressure to the Power Cutter.
- Keep the disc straight and vertical. Do not tip it, as this can break it.
- The best way to get a good, clean cut is to pull or move the Power Cutter back and forth. Do not simply press the disc into the material.
- Thick round stock is best cut in stages (20).
- Thin tubing and pipes can be cut with a simple downward cut.
- Cut large-diameter pipes as for round stock. To prevent tipping and for better control, do not let the disc sink too deeply into the material. Instead, always cut shallow around the whole piece.
- Worn discs have a smaller diameter than new discs, so that at the same engine speed they have a lower effective circumferential speed and therefore do not cut as well.
- Cut I-beams and L-bars in steps; see Figure 21.
- Cut bands and plates like pipes: along the wide side with a long cut.
- When cutting material under stress (supported material or material in structures), always make a notch in the thrust (pressure) side, and then cut from the tension side, so that the disc does not lock in. **Secure cutoff material from falling!**

⚠ CAUTION:

If there is a chance that the material is under stress, be prepared for it to kick back. Make sure you can get out of the way if you have to!

Be particularly careful in scrap-metal yards, junkyards, at accident sites, and with haphazard piles of material. Precariously balanced pieces or pieces under stress can act in unpredictable ways, and may slide, jump out, or burst. **Secure cutoff material from falling!** Always exercise extreme caution and use only equipment that is in perfect working order.

Observe the accident-prevention rules and regulations of your employer and/or insurance organization.

Cutting masonry and concrete

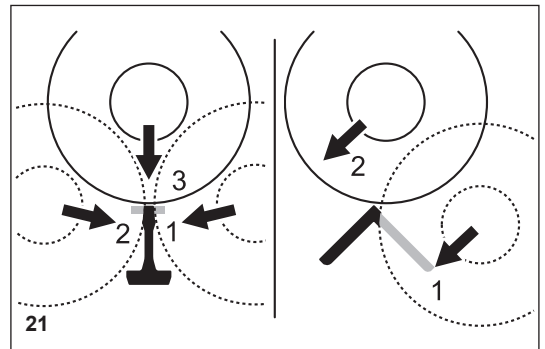
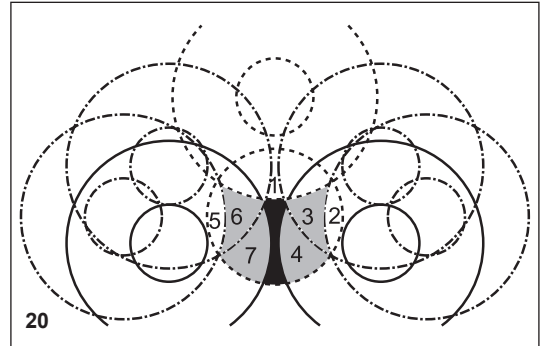
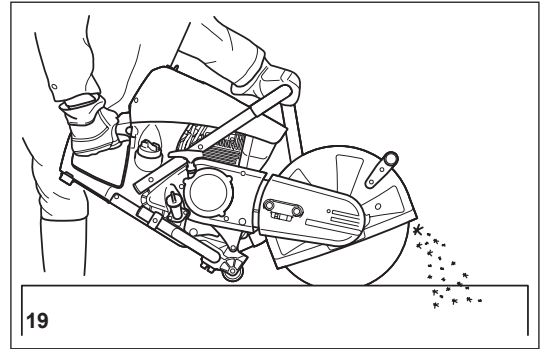
IMPORTANT!

Always wear approved respiratory protection!

Asbestos and other materials that can release toxic substances may be cut only after notifying the proper authorities and under their supervision or that of a person appointed by them. When cutting prestressed and reinforced concrete piles, follow the instructions and standards of the responsible authorities or the builder of the structural member. Reinforcement rods must be cut in the prescribed sequence and in accordance with applicable safety regulations.

NOTE:

Mortar, stone, and concrete develop large quantities of dust during cutting. To increase the lifetime of the cutting disc (by cooling), to improve visibility, and to avoid excessive dust creation, we strongly recommend wet cutting instead of dry cutting.



In wet cutting, the disc is wetted at an equal rate on both sides by a trickle of water. MAKITA offers the right accessories for all wet cutting applications (see also "SPECIAL ACCESSORIES").

- Remove foreign objects such as sand, stones and nails found within the working area. **CAUTION: Watch out for electric wires and cables!**

The rapid rotation of the cutting disc at the point of contact throws fragments out of the cut groove at high speed. For your safety, swing the protection hood down as far as possible behind the cut (23), so that material fragments are thrown forward, away from the operator.

- Mark the cut, and then make a groove about 5 mm (just under 1/5") along the entire length of the planned cut. This groove will then guide the Power Cutter accurately during the actual cutoff.

NOTE:

For long, straight cuts we recommend using a trolley (24, see also "SPECIAL ACCESSORIES"). This makes it much easier to guide the unit straight.

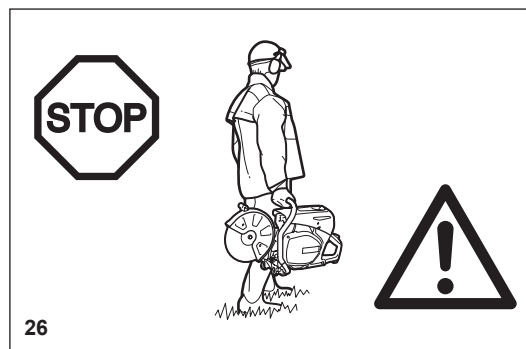
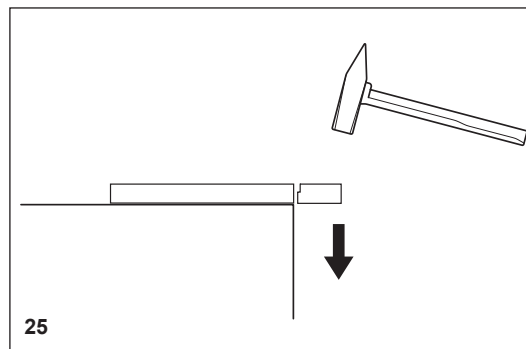
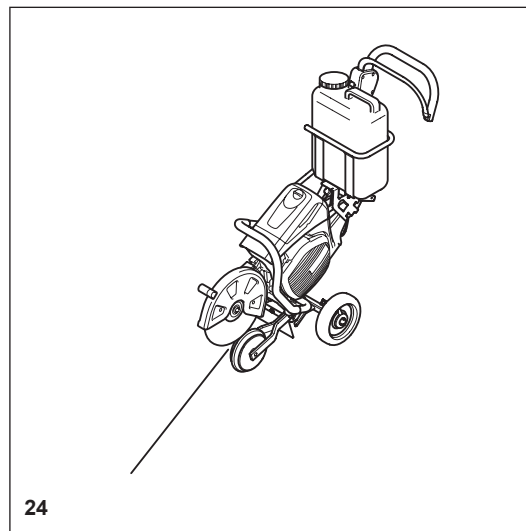
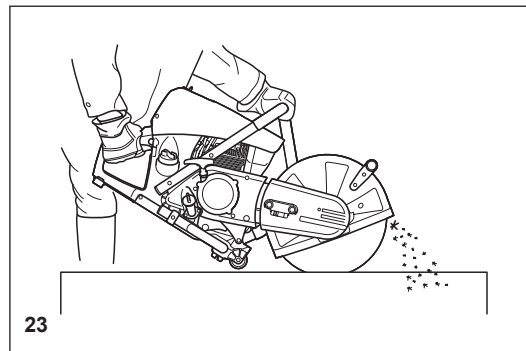
- Perform the cut with a steady back-and-forth motion.
- When cutting slabs to size, you need not cut through the entire material thickness (creating unnecessary dust). Instead, simply make a shallow groove, and then knock off the excess material cleanly on a flat surface (25).

CAREFUL!

When cutting into lengths, cutting through material, making cutouts, etc., always make sure to plan the direction and sequence of cuts in such a way that the disc does not get jammed by the cut-off piece, and that no persons can be injured by falling pieces.

Transport and storage

- **Always turn off the Power Cutter when transporting it or moving it from place to place on a site (26).**
- **Never carry or move the unit with the engine on or the disc moving!**
- Carry the unit only by the tubular (middle) handle with the cutting disc pointing behind you (26). Avoid touching the exhaust muffler (burn hazard!)
- When moving the Power Cutter over longer distances, use a wheelbarrow or wagon.
- When transporting the Power Cutter in a vehicle, make sure it is securely positioned in such a way that no fuel can leak out. Always remove the cutting disc before transporting the unit in a vehicle.
- The Power Cutter should be stored safely in a dry place. It must not be left outdoors! Always dismantle the cutting disc before storage. Keep the Power Cutter away from children.
- **Before long-term storage and before shipping the Power Cutter, follow the instructions in the chapter on "Storage". ALWAYS empty the fuel tank and run the carburetor dry.**
- When putting cutting discs in storage, be careful to:
 - Clean and dry them well.
 - Store them lying down flat.
 - Avoid dampness, freezing temperatures, direct sunshine, high temperatures and temperature fluctuations, as these can cause breakage and splintering.
- **Always check new cutting discs or cutting discs that have been in storage to make sure that they are free of defects.**



Maintenance

- **Before performing maintenance work switch off the Power Cutter (27) and pull out the plug cap.**
- Always check the Power Cutter before using it to make sure that it is in good working order. In particular, make sure that the cutting disc is properly mounted. Make sure that the cutting wheel is undamaged and suitable for the job it will be used for.
- Operate the Power Cutter only at a low noise and emission level. For this ensure the carburetor is adjusted correctly.
- Clean the Power Cutter regularly.
- Check the fuel tank cap regularly for good sealing.

Observe the accident prevention instructions issued by trade associations and insurance companies. NEVER make any modifications to the Power Cutter! You will only be putting your own safety at risk!

Perform only the maintenance and repair works described in the instruction manual. All other work must be carried out by MAKITA Service (28).

Use only original MAKITA spares and accessories.

The use of non-MAKITA spares, accessories, or cutting discs increases the risk of accident. We cannot accept any responsibility for accidents or damage occurring in association with the use of cutting discs or accessories other than original MAKITA.



27



SERVICE

28

First aid (29)

Make sure that a first aid kit is always immediately available close by. Immediately replace any items used from the first aid box.

When calling for help, give the following information:

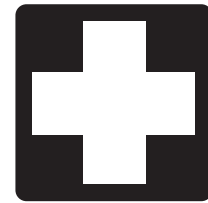
- Place of the accident
- What happened
- Number of injured people
- Kind of injuries
- Your name!

NOTE:

Individuals with poor circulation who are exposed to excessive vibration may experience injury to blood vessels or the nervous system.

Vibration may cause the following symptoms to occur in the fingers, hands or wrists: "Falling asleep" (numbness), tingling, pain, stabbing sensation, alteration of skin colour or of the skin.

If any of these symptoms occur, see a physician!



29

Technical data

Item		Model	EK7650H	EK7651H	
Engine	Displacement	cm ³	75.6		
	Bore	mm	51		
	Stroke	mm	37		
	Max. power	kW	3.0		
	Max. torque	Nm	4.6		
	Idling speed	min ⁻¹	3,000		
	Clutch		Auto centrifugal system		
	Clutch engagement speed	min ⁻¹	4,200		
	Engine speed limitation	min ⁻¹	9,100		
	Max. spindle speed	min ⁻¹	4,300		
	Carburetor		Diaphragm type		
	Ignition system (with speed limitation)		Non-contact, magnet type		
	Spark plug	Type	NGK CMR6H		
	Electrode gap	mm	0.5		
	Starting system		Recoil system		
	Fuel consumption at max. load per ISO 8893	kg/h	1.2		
	Specific consumption at max. load per ISO 8893	g/kWh	400		
	Fuel		Automobile gasoline (petrol)		
	Fuel tank capacity	l	1.1		
	Lubricant (engine oil)		API grade SF class or higher SAE 10W-30 oil (automobile 4-stroke engine oil)		
Lubricant quantity	l	0.22			
Cutting disc for 80 m/sec. or higher ¹⁾ (DSA approved): dimensions	mm	300/20.0/5 ²⁾	350/25.4/5 ²⁾		
Sound pressure level (L _{pA}) per EN ISO 19432 ³⁾	dB (A)	92.7			
Uncertainty (K)	dB (A)	2.5			
Sound power level (L _{WA}) per EN ISO 19432	dB (A)	104.6			
Uncertainty (K)	dB (A)	2.5			
Vibration acceleration a _{n, w} per EN ISO 19432					
- Front handle (idle/rated spindle speed)	m/s ²	2.7			
Uncertainty (K)	m/s ²	2.0			
- Rear handle (idle/rated spindle speed)	m/s ²	1.8			
Uncertainty (K)	m/s ²	2.0			
Arbor diameter	mm	20.0	25.4	20.0	25.4
Spindle diameter	mm	17			
Minimum flange outside diameter	mm	102			
Max. cutting depth	mm	100		116	
Power Cutter Dimensions (overall length x overall width x overall height)		761 mm x 310 mm x 435 mm		780 mm x 310 mm x 455 mm	
V-belt no.	no.	225094-6			
Overall weight (tanks empty, without cutting disc)	kg	12.7		12.9	

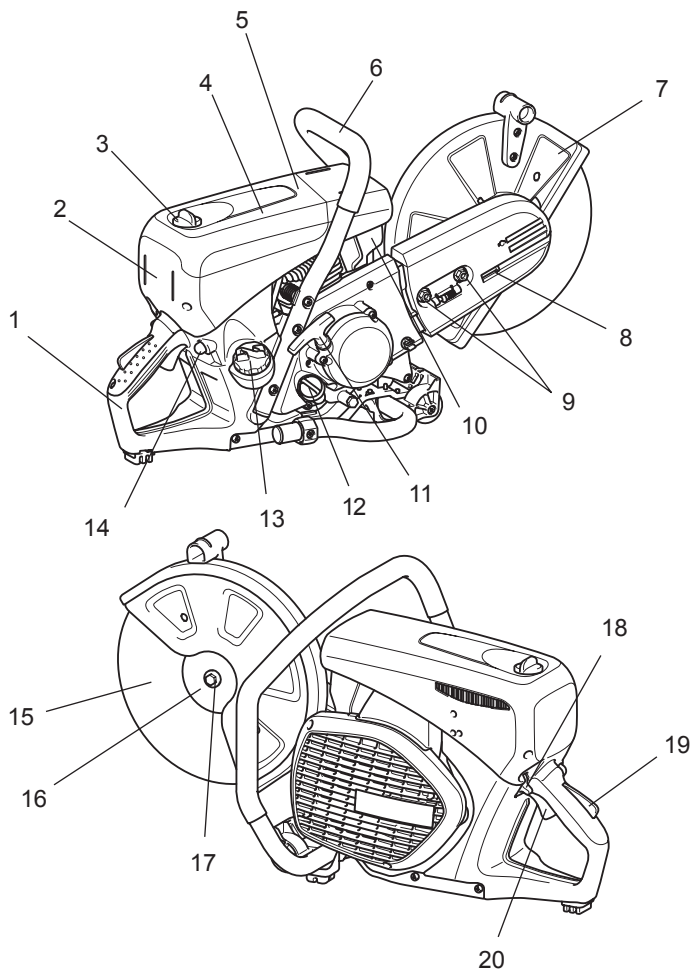
1) Circumference speed at max. engine speed

2) Outside diameter / arbor hole / thickness

3) At the workplace (at user's ear)

Denomination of components

1. Rear handle
2. Filter cover
3. Lock screw
4. Top cover for air filter and spark plug cap
5. Top cover
6. Front handle
7. Protection hood
8. Tensioning screw
9. Hex. nut
10. Muffler
11. Starter grip
12. Oil tank cap
13. Fuel tank cap
14. Fuel pump (Primmer)
15. Cutting disc
16. Outer flange
17. Hex bolt
18. Switch
19. Safety locking button
20. Throttle lever





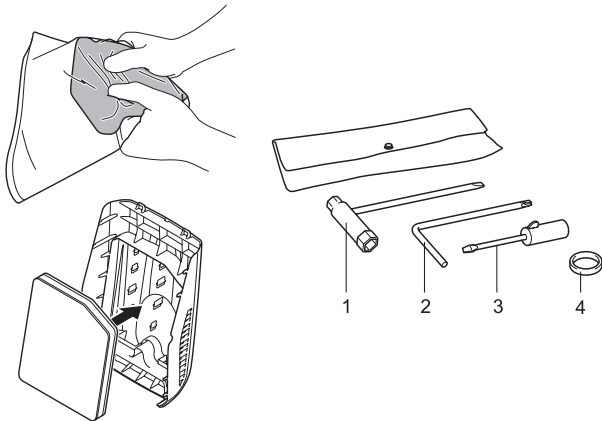
PUTTING INTO OPERATION

⚠ CAUTION:

Always turn off the engine and pull off the spark plug cap before doing any work on the Power Cutter! Always wear protective gloves!

⚠ CAUTION:

Start the Power Cutter only after complete assembly and inspection.



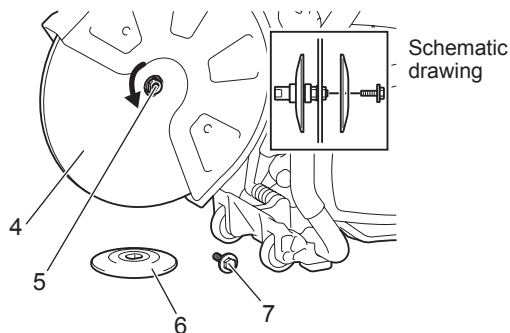
For the following work, use the assembly tools included with delivery:

1. 13/16 AF combination wrench
2. Star-shaped wrench
3. Carburetor adjustment screwdriver
4. Adapter ring

Place the Power Cutter on a stable surface and carry out the following assembly steps:

⚠ No air filter is installed!

Before operation, squeeze the supplied filter several times so that oil is evenly immersed in the entire filter. Insert an oiled foam filter (pre-filter), as shown in the adjacent illustration! To do this, take off the filter cover (see the chapter on Cleaning/ changing the air filter).



Mounting the cutting disc

⚠ WARNING:

- When installing a diamond cutting disc, be sure to mount it so that the arrow is in the same direction as the outer flange (6) rotates. Mounting the diamond cutting disc (4) with its arrow direction opposite to that on the wheel cover may cause chipping of the disc edge and personal injury.
- When installing a cutting disc (4), always use the ring that matches the bore of the cutting disc and the diameter of the spindle (5). Failure to use rings that mate may cause tool vibration resulting in serious personal injury.
- Only use cutting discs with the bore that matches the diameter of the ring(s) provided. Using discs that do not mate may cause tool vibration resulting in serious personal injury.
- Inspect a cutting disc for damage. (see the section titled "Cutoff discs" in SAFETY PRECAUTIONS.)

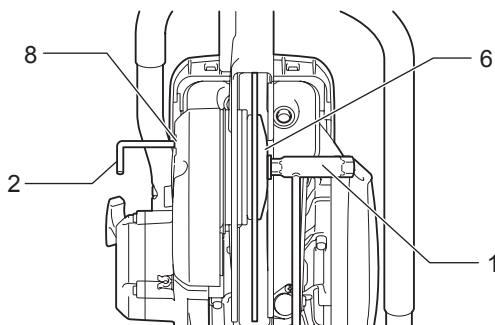
1. Insert the star-shaped wrench (2) into the hole (8) to prevent the spindle (5) from rotating.

NOTE: When the holder of the pressure water system is installed in the hole in the tool, remove it before mounting the cutting disc.

2. While holding on the wrench (2) in that position, use the combination wrench (1) provided and turn the bolt (7) securing the disc counterclockwise and remove the bolt (7) and outer flange (6).
3. Mount a diamond cutting disc/cut-off abrasive disc (4) on the arbor (5). And then put the outer flange (6) on the spindle so that the two parallel flat surface on the outer flange fit the spindle flat surface and firmly tighten the bolt clockwise.

To install a cutting disc, mount a ring with the same matching diameter as the disc bore and the O ring provided to retain the ring on the spindle before installing a diamond cutting disc. And then install the cutting disc.

NOTE: Tighten the hex bolt firmly (25 - 31 Nm), as otherwise the cutting wheel may slip during cutting.



Tightening the V-belt / Checking V-belt tension

IMPORTANT:

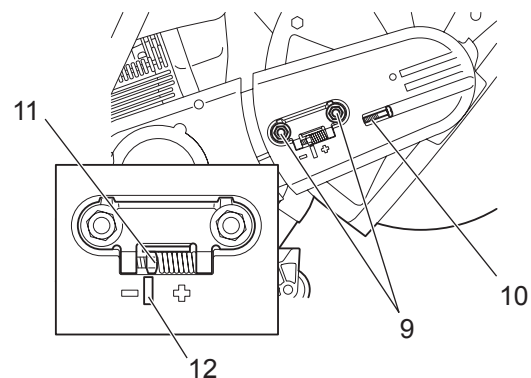
Exact V-belt tension is essential for maximum cutting performance with minimum fuel consumption. Improper V-belt tension will result in premature wear to the V-belt and V-belt wheel or damage to the clutch bearing.



NOTE: The two hex. nut (9) must be loosened before tightening the V-belt or checking the tension.

To increase the belt tension, turn the tension screw (10) to the right (clockwise) with the combination wrench included with the Power Cutter.

The belt tension is correctly adjusted when the nut (11) is located as shown in the figure compared to the position of the mark (12).



IMPORTANT:

- After tightening/inspection, make certain to tighten the hex. nut (9) (25 - 31 Nm).
- Do not adjust the belt tension while the machine is hot. There is a risk of burn injury.

Before operating

1. Checking/replenishing engine oil

- With the engine in a cool state, check/replenish engine oil in the following way.
- Position engine on a flat level, and check to see whether oil is within the range of MAX and MIN of the oil tank.
- If oil is insufficient (near the MIN mark of the oil tank), fill the oil tank with oil to the MAX mark.
- Oil quantity can be checked externally without removing the oil cap as the oil level can be seen at the external, see-through, measuring mark window.
- For reference, oil needs to be replenished every ten operating hours (one tank of oil for ten fuel refuels).
- Replace extremely dirty or discolored oil.

<Recommended oil>Use API grade SF class or higher SAE 10W-30 oil (automobile 4-stroke engine oil).

<Oil quantity>0.22 L (220 mL)

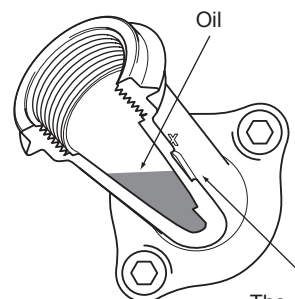
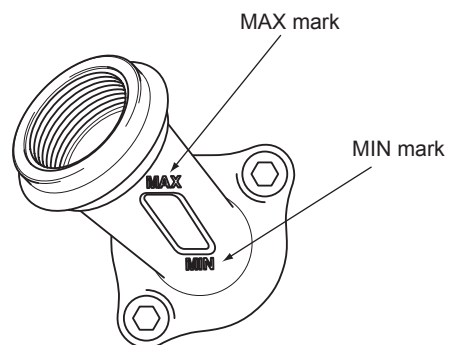
NOTE:

- If the engine is not stored in the upright position, oil will circulate through the engine, which will mean that there will be excessive oil in the Power Cutter when replenishing.
- If oil exceeds the MAX mark, it may leak out causing dirtying or white smoke.

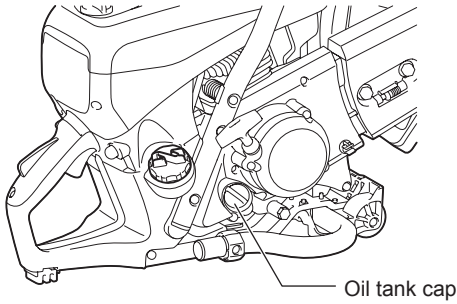
Oil replacement Point 1 <Oil cap>

Interval of replacement: Initially, after 20 operating hours, and subsequently every 30 operating hours.

- Clean away the dirt from around oil filling neck and then remove oil cap.
- Place the oil cap on a surface where it will not pick up grit and dirt. If the cap is put back on in a dirty state, oil circulation may deteriorate and engine parts become worn, which may cause mechanical failure.



The oil is visible from here, so the MAX and MIN marks can be used to check the quantity of oil.



- (1) Place engine on the level and remove oil cap.
- (2) Replenish oil to the base of the oil filling neck.
When replenishing oil, use a proper lubricant container for refilling.
- (3) Firmly tighten oil cap. If oil cap is loose, oil may leak out.

Oil replacement Point 2 <What to do if oil is spilled>

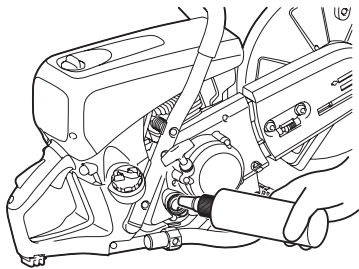
If oil is spilt between fuel tank and engine, and the Power Cutter operated, oil will be sucked in via the cold air intake, which may cause dirtying. Always wipe off spilt oil before using the power cutter.

2. Refueling

⚠ WARNING:

- **Always observe the following items when refueling. Failure to do so may cause flames or fire.**

- Refuel away from flames. In addition, never smoke or bring any form of flame near to fuel or power cutter during refueling.
- Stop the engine and let it cool down before refueling.
- Always open fuel tank cap slowly to release internal pressure in a controlled manner. Failure to do so may cause fuel to spray out because of internal pressure.
- Be careful not to spill fuel. If fuel is spilt, fully wipe away fuel.
- Refuel in a well-ventilated location.
- **Always handle fuel with full care.**
 - If fuel comes into contact with skin and/or eyes, it may cause an allergic reaction and/or inflammation. In cases of such allergic reactions and/or inflammation, etc., seek medical advice from a specialist doctor immediately.



<Fuel storage period>

As a rule, fuel held in a proper fuel container, in a shaded location, with good ventilation, should be used up within four weeks. If a proper fuel container is not used and/or the cap is left off, etc., and the season is summer, fuel may deteriorate in one day.

Storing the Power Cutter and fuel container

- Store Power Cutter and fuel container away from direct sunlight in a cool location.
- Do not leave fuelled up Power Cutter or fuel container in automobile or automobile trunk (boot).

<Fuel>

The engine is a four-stroke engine, so use automobile gasoline (regular gasoline/petrol) to run the engine.

Fuel points

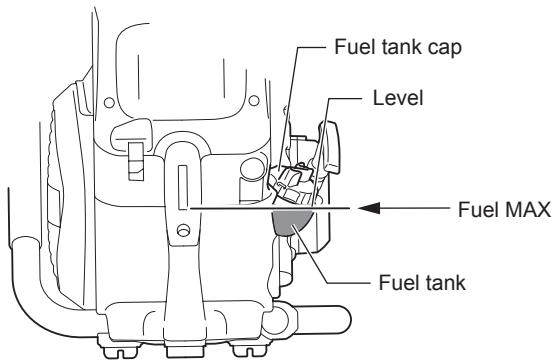
- Do not use a gasoline mixture (engine oil mixed with gasoline). Doing so may cause carbon build up and mechanical failure.
- The use of old fuel may cause poor engine startup.

<Refueling>

Always stop the engine and let it cool down before refueling.

<Usable Gasoline> Automobile gasoline (petrol)

- Slightly loosen the fuel tank cap to release pressure and thus equalize external and internal air pressure.
- Remove fuel tank cap and refuel. (Do not fill to the top of the tank neck.)
- After refueling, firmly tighten on fuel tank cap.
- The fuel tank cap is a consumable product. Therefore, if it shows wear or other abnormalities, replace it. (Rough guide to replacement is once every two or three years.)



Operating

Starting

⚠ WARNING:

Do not start the engine in locations where refueling has taken place. Move at least three meters away from the place where the Power Cutter was fuelled.

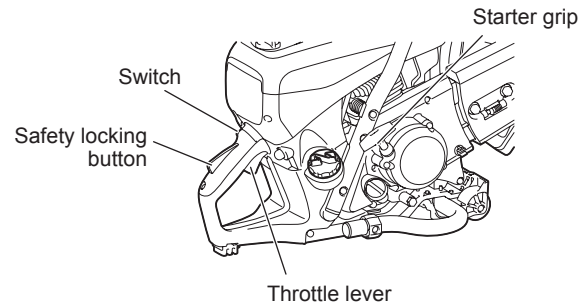
- Failure to do so may cause flames or fire.

⚠ CAUTION:


Before starting engine, be sure to check that the cutting disc is not touching the ground or any other obstacle.

- If the cutting disc is touching the ground or other obstacle, it may cause an accident.

As soon as the engine starts, the cutting disc will rotate, so be fully aware of nearby people and obstacles.

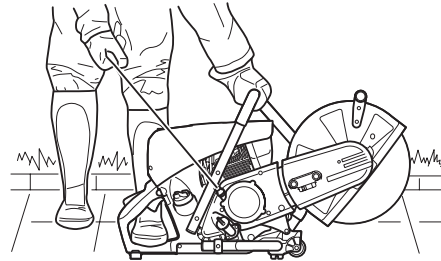


1. Cold-starting


- (1) Repeatedly press primer pump until fuel enters it.
- (2) Flip switch in direction of  (choke).
- (3) Hold down rear handle with a foot and firmly hold down tubular handle with a hand.
- (4) Vigorously pull the start handle repeatedly until the first firing up sound is heard.

Warming up

- Once engine starts, hold down safety lever, and squeeze and release throttle repeatedly for one or two minutes to warm up the engine.
- Once engine speed stabilizes and it revs smoothly from low to high speed, warming up is complete.

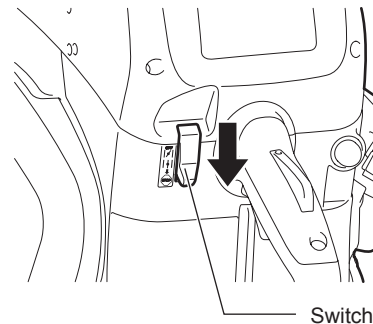


2. Starting up when engine is warm


Press the primer pump several times. From the outset, place the switch in the  (operating) position, and start the engine using task (3) of procedure 1 above.


NOTE:

- Repeatedly pulling and releasing the starter grip with the switch set to choke will flood the engine with fuel, making start up difficult.
- When the engine stops, never squeeze the throttle lever. Unnecessarily squeezing the throttle lever with the engine stopping will flood the engine with fuel, making start up difficult.
- If the engine does become flooded with fuel, remove the spark plug, and slowly pull the starter handle several times to remove the excess fuel. Also, dry the electrode section of the spark plug.
- Do not pull starter handle to the limit of the rope, as doing so shortens the lifespan of the rope. Furthermore, gently return the starter handle without suddenly letting go of it.
- Avoid letting the Power Cutter run at maximum idling speed, as doing so will shorten the lifespan of the engine.



3. Stopping

To stop the engine, release the throttle, and set the switch to the  (Stop) position.

If the choke lever is wrongly moved to the  position to stop the tool, use half throttle to restart.

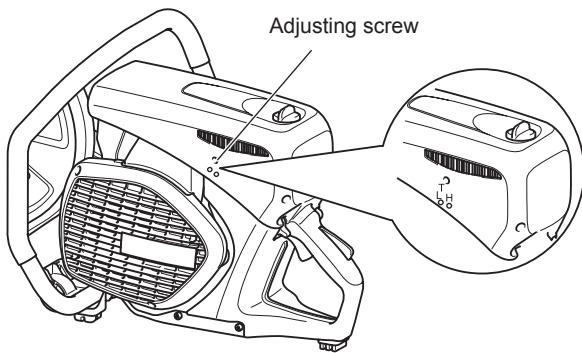
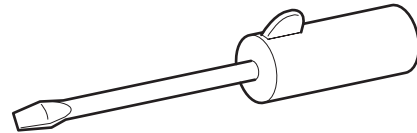
Adjusting the carburetor



NOTE: This engine is equipped with an electronic ignition to limit the speed. The carburetor also has a fixed jet which cannot be adjusted.

At the factory the idling speed has been set to approx. 3,000 1/min., but the running-in process of a new engine may require slight readjustment of the idling speed.

Set the idling speed with a screwdriver (width of blade: 4 mm). A screwdriver with a molded-on lug, supplied as an optional accessory, is useful for the adjustment.



4. Idling adjustment

CAUTION: Carburetor adjustment may only be done by a specialist MAKITA service center!

Do not undertake any adjustments to adjusting screws (H) and (L) without a tachometer! Incorrect adjustment can lead to engine damage!

A tachometer is needed for adjustments to adjusting screws (H) and (L), because if the engine runs over its maximum rated speed, it can overheat and run out of lubricant. This can damage the engine!

Only adjusting screw (T) can be manipulated by the user. If the cutting disc moves in idle (i.e. without the throttle being pressed), it is imperative to correct the idle speed! Idle speed adjustment must only be undertaken when the engine is warm, with a clean air filter.

Use a screwdriver (4 mm blade) for idle adjustments.

MAINTENANCE

⚠ CAUTION:

- Before doing any work on the Power Cutter stop the engine and let it cool down, remove the cutting disc, pull the plug cap off the spark plug and wear protective gloves!

Carrying out maintenance directly after stopping the engine or with the plug cap on the spark plug may cause burns from hot engine or injury from inadvertent start up.

- Start the Power Cutter only after complete assembly and inspection.
- Never use gasoline, benzine, thinner, alcohol or the like. Discoloration, deformation or cracks may result.

NOTE:

- Wipe off dirt from the Power Cutter and then select a clean workplace to carry out maintenance.





SERVICE

IMPORTANT:

Because many of the parts and assemblies not mentioned in this Instruction Manual are vital to the safety of the unit, and because all parts are subject to a certain amount of wear and tear, it is important for your own safety that you have the unit checked and maintained regularly by a MAKITA service center.

IMPORTANT:



If the cutting wheel breaks during cutting, the Power Cutter must be repaired by a MAKITA service centre before being used again!

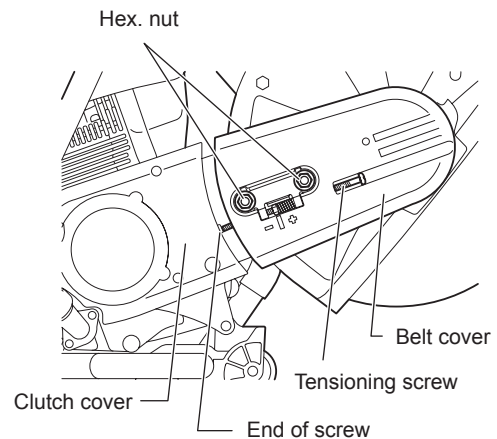
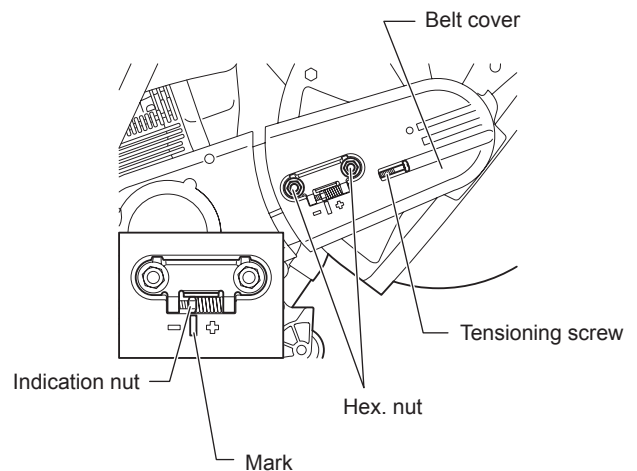
V-belt

1. Adjusting V-belt tension

- If the cutting disc halts in mid operation easily, the V-belt has slackened. If this is the case, adjust tension using the following procedure.
- (1) Loosen belt cover tightening nuts.
- (2) Turn the tension adjustment screw to the right (clockwise) until the indicator nut reaches the marked position in order to increase the tension of the V-belt.
- (3) Once V-belt tensioning is complete, firmly retighten the belt cover tightening nuts.
- If the cutting disc stops easily even though the tension of the V-belt has been adjusted, or the V-belt breaks, replace with a new V-belt.

2. Changing the V-belt

- (1) Loosen tightening nut, and turn tension adjustment screw to the left until the end of the screw is visible.
- (2) Remove tightening nuts, and then remove belt cover.
- (3) Next, remove the three mounting screws, and remove the clutch cover.
- (4) Remove the old V-belt, and fit on a new V-belt. Now, remount the clutch cover followed by belt cover.
- (5) Adjust tension as shown in the Adjusting V-belt tension section.



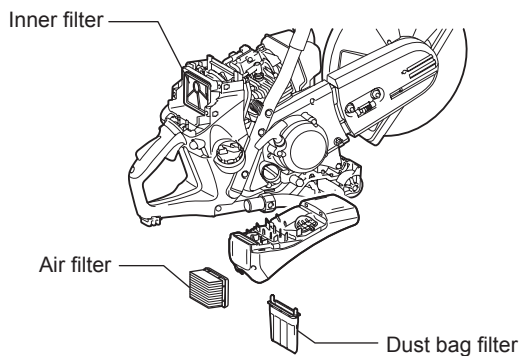
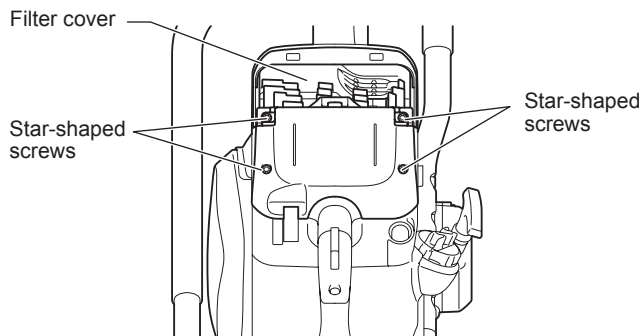
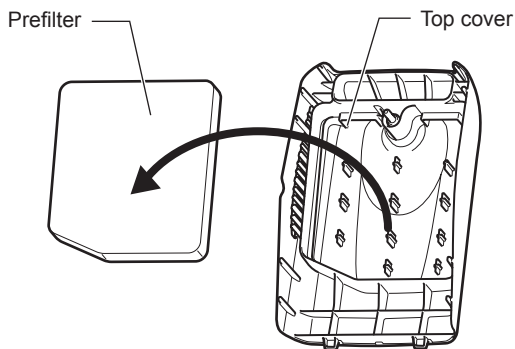
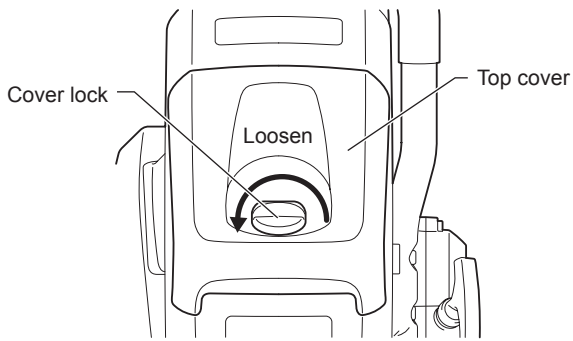
Cleaning the protection hood

Over time, the inside of the protection hood can become caked with material residue (especially from wet cutting), which if allowed to accumulate can hinder the free rotation of the cutting disc. For this reason the hood must be cleaned out from time to time.

Take off the cutting wheel and remove the accumulated material from inside the hood with a strip of wood or similar implement. Clean the shaft and all disassembled parts with a cloth.

NOTE: To install the cutting wheel see “Mounting the cutting disc”.



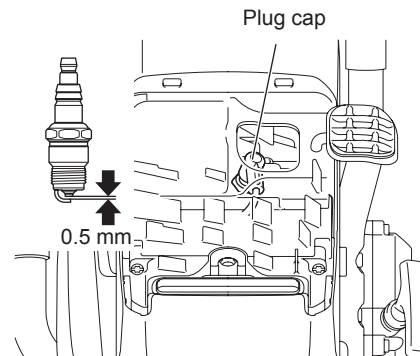
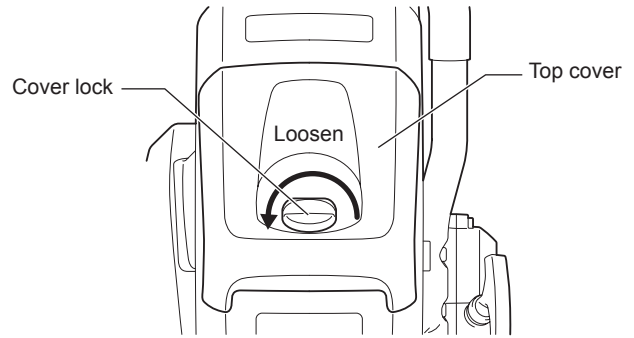


Cleaning/changing the air filter

- If the air filter becomes clogged, it may cause poor engine performance. Therefore, every time after using the Power Cutter, be sure to clean the air filter in the following way.
- Turn the cover lock to the left and remove it.
- Remove the top cover after blowing off dust from it.
- Next, remove the prefilter.
- Remove the four star-shaped screws.
- Remove the filter cover.
- Remove the air filter.
- Remove the dust bag filter from the filter cover and gently tap and blow on it to clean.
- Gently tap and blow on the inner filter to remove dirt and dust. Also, periodically wash the inner filter in soapy water and dry thoroughly.
- To clean the air filter tap it gently. If an air compressor is to be used, blow the compressed air onto the inside of the air filter. Do not wash the air filter.
- Blow off dust from around the filters.
- Reassemble the air filter to filter cover once cleaning is finished.
- Tighten the cover lock firmly.

Spark plug maintenance

- (1) Loosen the cover lock and remove the top cover.
- (2) Open plug cover, remove plug cap, and remove spark plug.
- (3) Check to see whether or not the electrode gap is 0.5 mm. If the gap is too big or too small, adjust it to 0.5 mm.
- (4) If carbon and/or dirt has gathered on spark plug, clean, and then remount. An excessively worn or burnt spark plug should be replaced with a new one.
- (5) After carrying out maintenance on the spark plug, remount it, attach plug cap, and then secure plug cover.



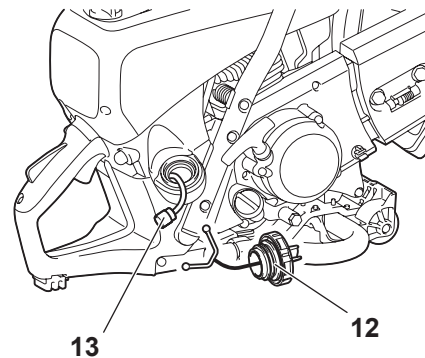
Replacing the suction head

The fuel tank filter (13) of the suction head can become clogged. It is recommended to replace the suction head once every three months in order to ensure unimpeded fuel flow to the carburetor. Unscrew the fuel tank cap (12) and pull the loss-prevention stopper out.

Empty fuel tank.

To remove the suction head for replacement, pull it out through the tank filler neck using a piece of wire bent at one end to form a hook.

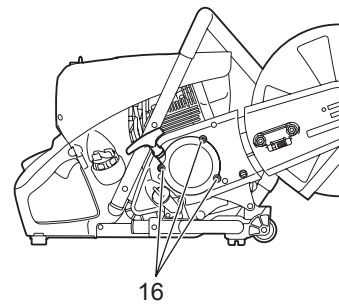
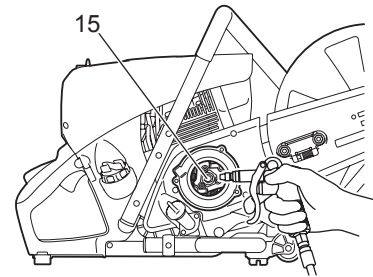
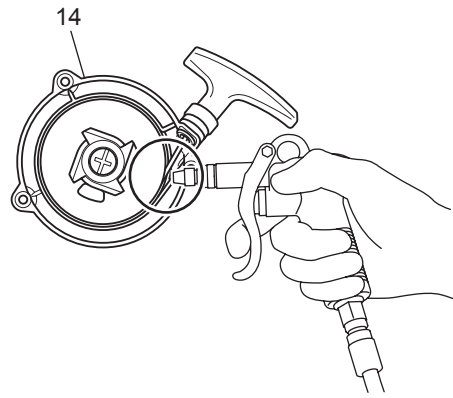
⚠ CAUTION: Do not allow fuel to come into contact with skin!



Cleaning the starter

When the starter doesn't work well, for example the starter rope doesn't return to initial position, it is necessary to blow off dust from the starter (14) and the clutch (15).

To clean the starter and the clutch, remove three screws (16) for access.



Mounting direction

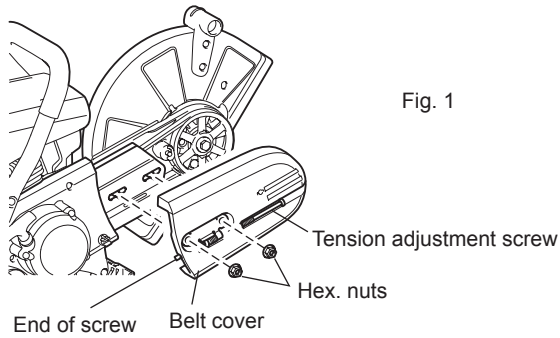
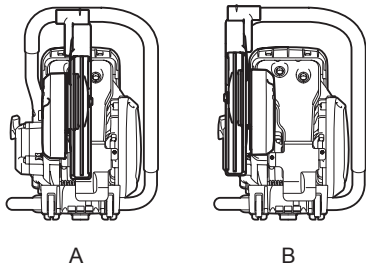


Fig. 1

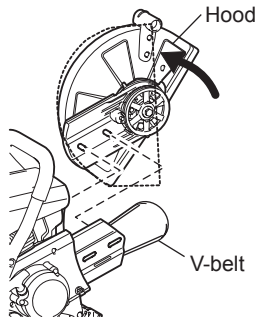


Fig. 2

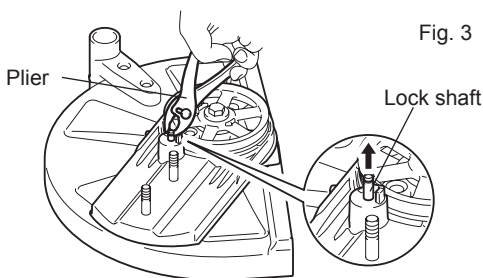


Fig. 3

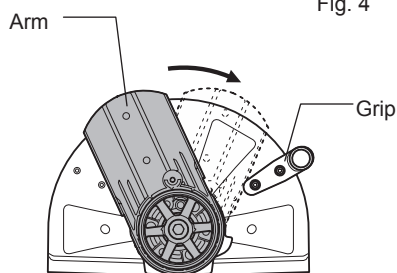


Fig. 4

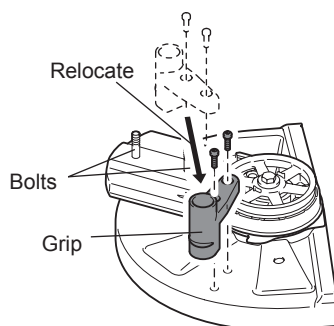


Fig. 5

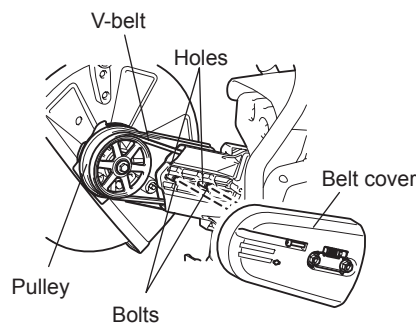


Fig. 6

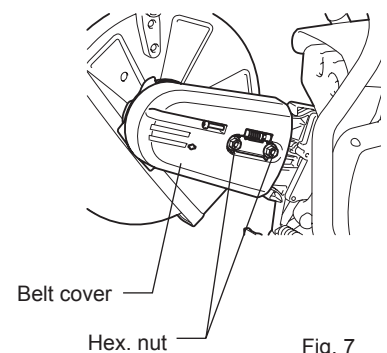


Fig. 7

Changing the cutting attachment position (central/side)

Mounting direction of hood

- The Power Cutter's cutting attachment is mounted in the direction shown in Fig. A. If desired, use the following procedure to mount it in the direction shown in Fig. B.

Mounting in direction B

- Loosen tightening nut, and turn tension adjustment screw to the left until the end of the screw is visible. (Fig. 1)
- Remove tightening nuts and remove belt cover. (Fig. 1)
- Rotate the hood to the broken line position. Remove V-belt and then remove cutting attachment from the Power Cutter. Reposition the grip. (Fig. 2)
- Pick up the lock shaft with a slotted screwdriver or a plier. (Fig. 3)
- Rotate the arm until it contacts the grip and return the lock shaft to the original position by hand. (Fig. 4) Reposition the grip. (Fig. 5)
- Turn over the removed cutting attachment, pass bolt through hole, and remount in direction B. Remount the V-belt to the pulley. (Fig. 6)
- Mount belt cover. (Fig. 7)
Turn the tension adjustment screw to adjust the tension of the V-belt. Once tension adjustment is finished, firmly tighten the tightening nut.

SPECIAL ACCESSORIES

Diamond cutting discs

MAKITA diamond cutting discs meet the highest demands in working safety, ease of operation, and economical cutting performance. They can be used for cutting all materials **except metal**.

The high durability of the diamond grains ensures low wear and thereby a very long service life with almost no change in disc diameter over the lifetime of the disc. This gives consistent cutting performance and thus high economy. The outstanding cutting qualities of the discs make cutting easier.

The metal disc plates give highly concentric running for minimal vibration during use.

The use of diamond cutting discs reduces cutting time significantly. This in turn leads to lower operating costs (fuel consumption, wear on parts, repairs, and last but not least environmental damage).

Guide trolley

The MAKITA guide trolley makes it much easier to do straight cuts, while simultaneously enabling almost untiring working. It can be adjusted for the operator's height, and can be operated with the cutting attachment mounted in the middle or on the side.

A depth limiter can be added for still easier and more accurate cutting. It makes it possible to maintain a precise predetermined cut depth.

To keep down dust and for better cutting-disc cooling, MAKITA offers several options for wetting the disc during operation.

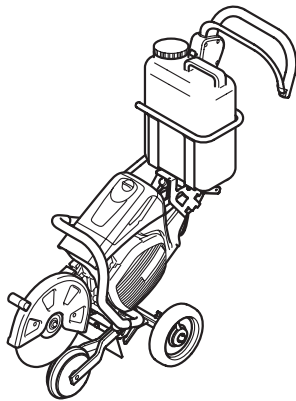
Water tank (the component of trolley)

The water tank is designed to be mounted on the guide trolley. Its high capacity makes it especially suitable for situations involving frequent site changes. For filling or for fast changing to reserve tanks, the tank can be simply lifted off the trolley. The water tank comes with all necessary connections and hoses. Mounting to the trolley and Power Cutter are very fast and simple.

Mains/pressure water system

The mains/pressure water system is designed to be mounted on the Power Cutter. It can be used with or without the trolley, but is especially suitable for applications involving hand-held, stationary cutting. The water line has a fast-release connection, and can be fed either from a mains supply or from a pressure tank (7). The water system comes with all necessary connections and lines. It can be quickly and easily mounted on the Power Cutter.

- Trolley set
This is useful for road bed cutting
- Filter set
Prefilter (5 filters)
Air filter (1 filter)
Dust bag filter (1 filter)



Maintenance chart

Item	Inspecting	Regularity
Engine oil	Inspection/clean	Before commencing work
	Replace	Initially, after 20 operating hours, and subsequently every 30 operating hours
Wheel, tightening bolt, hood	Visual inspection	Before commencing work
Throttle system	Functional check	Before commencing work
Air filter	Gently tap or replace.	Monthly (every 50 operating hours)
Dust bag filter	Clean or replace.	Weekly (every 20 operating hours)
Prefilter	Rinse off coarse dirt in running water or replace, and apply oil.	Daily (every 8 operating hours)
Spark plug	Visual check ... Clean, adjust, or replace	Implement as you think proper
V-belt	Visually inspect status of wear (take care about excessive tension at time of replacement).	Before commencing work
Fuel tank filter	Visually inspect, and replace depending on level of dirtiness.	Implement as you think proper
Nuts and bolts	Visually inspect, and correct.	Before commencing work

- Be sure to use designated and genuine parts and consumables.

Fault location

Fault	System	Observation	Cause
Cutting disc does not start turning	Clutch	Engine runs	Damage to clutch
Engine does not start or with difficulty	Ignition system	Ignition spark O.K. No ignition spark	Fault in fuel supply or compression system, mechanical defect STOP-switch operated, wiring fault or short circuit, spark plug or connector defective, ignition module faulty
	Fuel supply	Fuel tank filled	Incorrect choke position, carburetor defective, fuel supply line bent or blocked, fuel dirty
	Compression system	No compression when pulled over	Cylinder bottom gasket defective, crankshaft seals damaged, cylinder or piston rings defective or improper sealing of spark plug
	Mechanical fault	Starter not engaging	Broken starter spring, broken parts inside of the engine
	Clutch	Contamination adheres to clutch and around parts	Ratchet spring contaminated and opened, have it cleaned
Warm start problems	Carburetor	Tank filled, ignition spark existing	Carburetor contaminated, have it cleaned
Engine starts, but dies immediately	Fuel supply	Tank filled	Incorrect idling adjustment, suction head or carburetor contaminated Fuel tank vent defective, fuel supply line interrupted, cable or STOP-switch faulty
Insufficient performance	Several systems may simultaneously be affected	Engine idling poor	Air filter contaminated, carburetor contaminated, muffler clogged, exhaust duct in the cylinder clogged

Troubleshooting

Before making a request for repairs, check a trouble for yourself. If any abnormality is found, control your machine according to the description of this manual. Never tamper or dismount any part contrary to the description. For repairs, contact Authorized Service Agent or local dealership.

State of abnormality	Probable cause (malfunction)	Remedy
Engine does not start	Failure to operate primer pump	Push 7 to 10 times
	Low pulling speed of starter rope	Pull strongly
	Lack of fuel	Feed fuel
	Clogged fuel filter	Clean
	Broken fuel tube	Straighten fuel tube
	Deteriorated fuel	Deteriorated fuel makes starting more difficult. Replace with new one. (Recommended replacement: 1 month)
	Excessive suction of fuel	Set throttle lever from medium speed to high speed, and pull starter handle until engine starts. Once engine starts, cutting disc starts rotating. Pay full attention to cutting disc. If engine will not start still, remove spark plug, make electrode dry, and reassemble them as they originally are. Then, start as specified.
	Detached plug cap	Attach securely
	Contaminated spark plug	Clean
	Abnormal clearance of spark plug	Adjust clearance
	Other abnormality of spark plug	Replace
	Abnormal carburetor	Make request for inspection and maintenance.
	Starter rope cannot be pulled	Make request for inspection and maintenance.
	Abnormal drive system	Make request for inspection and maintenance.
Contaminated clutch and around parts	Clean	
Engine stops soon Engine speed does not increase	Insufficient warm-up	Perform warm-up operation
	Choke lever is set to "H" although engine is warmed up.	Set to "ON II"
	Clogged fuel filter	Clean
	Contaminated or clogged air cleaner	Clean
	Abnormal carburetor	Make request for inspection and maintenance.
	Abnormal drive system	Make request for inspection and maintenance.
Cutting disc does not rotate ↓ Stop engine immediately	Loosened cutting disc-tightening bolt	Tighten securely
	Abnormal drive system	Make request for inspection and maintenance.
Main unit vibrates abnormally ↓ Stop engine immediately	Broken, bent or worn cutting disc	Replace cutter blade
	Loosened cutting disc-tightening bolt	Tighten securely
	Abnormal drive system	Make request for inspection and maintenance.
Cutting disc does not stop immediately ↓ Stop engine immediately	High idling rotation	Adjust
	Detached throttle linkage	Make request for inspection and maintenance.
	Abnormal drive system	Make request for inspection and maintenance.
Engine does not stop ↓ Run engine at idling, and set choke lever to "H"	Detached connector	Attach securely
	Abnormal electric system	Make request for inspection and maintenance.

When the engine does not start after warm-up operation:

If there is no abnormality found for the check items, open the throttle by about 1/3 and start the engine.

Storage

WARNING:

When draining out fuel, always stop the engine, let it cool, and then drain fuel.

- Draining fuel directly after stopping the engine may cause flames or fire, which could cause burn injuries.

CAUTION:

If the Power Cutter is not to be used for a prolonged period, drain out all the fuel, and store the Power Cutter in a dry, clean location.

- Use the following procedures to drain out fuel from fuel tank and carburetor.

(1) Remove fuel tank cap, drain out fuel until tank is empty.

At this time, check to see if there is foreign matter inside the fuel tank. If there is, remove.

(2) Use a piece of wire, etc., to pull out fuel filter from neck of tank.

(3) Press the primer pump until all of the fuel is forced back into the fuel tank, and then be sure to clean out this fuel from the fuel tank.

(4) Return the fuel filter to its position in the fuel tank, and then firmly retighten fuel tank cap.

(5) Finally, run the engine until it stops.

(6) Remove the spark plug, and drain out the few drops of engine oil from the socket hole.

(7) Slowly pull the starter handle, to circulate oil throughout the engine, and then remount the spark plug.

(8) Place the drained off fuel in a proper fuel container, and store in a shaded place that is well ventilated.

Hartelijk dank voor uw aanschaf van een MAKITA-product!

Gefeliciteerd met uw keuze voor een MAKITA-doorslijpmachine! Wij zijn ervan overtuigd dat u zeer tevreden zult zijn over dit moderne stuk gereedschap.

Wij willen dat u tevreden bent over uw MAKITA-product.

Om een optimale werking en optimale prestaties van uw doorslijpmachine te garanderen, en om uw persoonlijke veiligheid te garanderen, verzoeken wij u het volgende te doen:

Lees deze gebruiksaanwijzing aandachtig door voordat u de doorslijpmachine voor het eerst in gebruik neemt en houdt u te allen tijde aan de veiligheidsinstructies! Als u deze voorzorgsmaatregelen niet in acht neemt, kan dat leiden tot ernstig letsel of zelfs de dood!



**Alleen voor Europese landen
EU-verklaring van conformiteit**

Wij, Makita Corporation, als de verantwoordelijke fabrikant, verklaren dat de volgende Makita-machine(s):

Aanduiding van de machine: Doorslijpmachine

Modelnr./Type: EK7650H en EK7651H

Technische gegevens: zie de tabel "Technische gegevens".

in serie zijn geproduceerd en

Voldoen aan de volgende Europese richtlijnen:

2000/14/EC en 2006/42/EC

En zijn gefabriceerd in overeenstemming met de volgende normen of genormaliseerde documenten:

EN ISO 19432

De technische documentatie wordt bewaard door onze erkende vertegenwoordiger in Europa, te weten:

Makita International Europe Ltd.,

Michigan Drive, Tongwell,

Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, Engeland

De conformiteitsbeoordelingsprocedure vereist door Richtlijn

2000/14/EC was is Overeenstemming met annex V.

Gemeten geluidsvermogeniveau: 113 dB (A)

Gegarandeerd geluidsvermogeniveau: 114 dB (A)

14. 1. 2011

Tomoyasu Kato
Directeur

Makita Corporation

3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi, 446-8502 JAPAN

Inhoud	Pagina
Verpakking	102
Inhoud van de verpakking	103
Symbolen	103
VEILIGHEIDSVORZORGSMAATREGELEN	104
Algemene voorzorgsmaatregelen	104
Veiligheidsuitrusting	104
Brandstof en bijvullen.....	105
In gebruik nemen	105
Doorslijpschijven	106
Terugslag en vastlopen	107
Gedrag tijdens het werk / Werkwijze	107
Doorslijpen van metaal.....	108
Doorslijpen van steen en beton.....	108
Vervoer en opslag	109
Onderhoud	110
EHBO	110
Technische gegevens	111
Naam en plaats van de onderdelen	112
IN GEBRUIK NEMEN	113
De doorslijpschijf aanbrengen.....	113
Aandrijfriem spannen / Aandrijfriemspanning controleren.....	114
Vóór gebruik.....	114
Gebruik	116
Starten.....	116
De carburator afstellen	117
ONDERHOUD	117
Aandrijfriem	118
De beschermkap reinigen	118
Het luchtfilter reinigen/vervangen.....	119
De bougie onderhouden.....	120
Het brandstoffilter vervangen	120
De trekstartinrichting reinigen	121
De positie van de slijpkop veranderen (midden/zijkant).....	122
SPECIALE ACCESSOIRES	123
Diamantdoorslijpschijven	123
Slijpwagen	123
Watertank (onderdeel van de slijpwagen).....	123
Waterleidingnetwerk/waterspuitstelsysteem	123
Onderhoudsschema	124
Storingzoeken	124
Problemen oplossen	125
Opslag	126

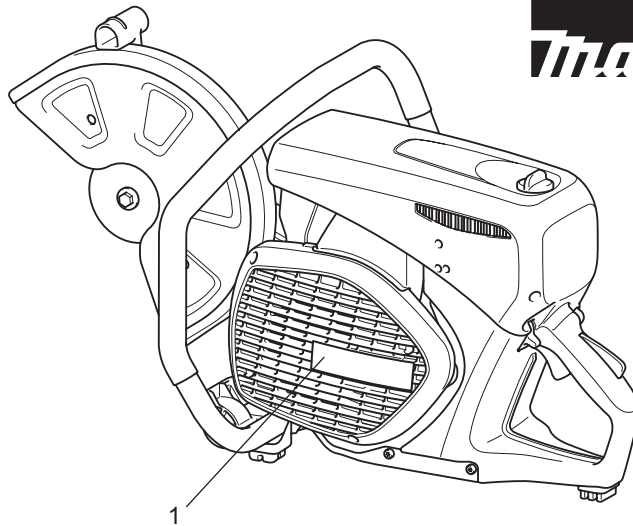
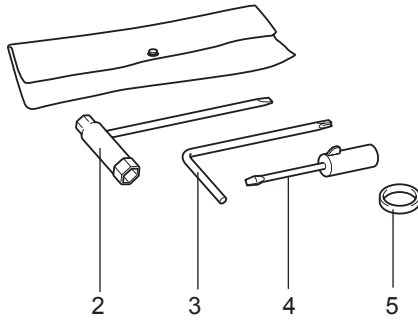
Verpakking

Uw MAKITA-doorslijpmachine is verpakt in een kartonnen doos om beschadiging tijdens transport te voorkomen.

Karton is een ruw basismateriaal en kan daarom opnieuw worden gebruikt en is geschikt om te recyclen (oud papier recyclen).



Inhoud van de verpakking



1. Doorslijpmachine
2. Combinatiesleutel 13/19 AF
3. Stersleutel
4. Schroevendraaier voor afstellen van carburateur
5. Adapterring (Gereedschappen in bepaalde landen hebben deze ring mogelijk niet nodig.)
6. Gebruiksaanwijzing (niet afgebeeld)

In het geval dat een van de vermelde onderdelen niet in de verpakking aanwezig is, neemt u contact op met uw verkoper.

Symbolen

Op de doorslijpmachine en in de gebruiksaanwijzing vindt u de volgende symbolen:

	Lees de gebruiksaanwijzing en volg de waarschuwingen en veiligheidsvoorzorgsmaatregelen op!		Afmetingen van de doorslijpschijf
	Bijzondere zorg en voorzichtigheid!		Motor handmatig starten
	Verboden!		Zet de motor uit!
	Draag een veiligheidshelm, gezichts- en gehoorbescherming, en gebruik ademhalingbeschermingsapparatuur!		Waarschuwing! Terugslag!
	Draag veiligheidshandschoenen!		Brandstof (benzine)
	Verboden te roken!		EHBO
	Geen open vuur!		Recyclen
	Draairichting van de doorslijpschijf		CE-symbool
	⚠ WAARSCHUWING: de maximale omtreksnelheid van de doorslijpschijf is 80 m/s!		

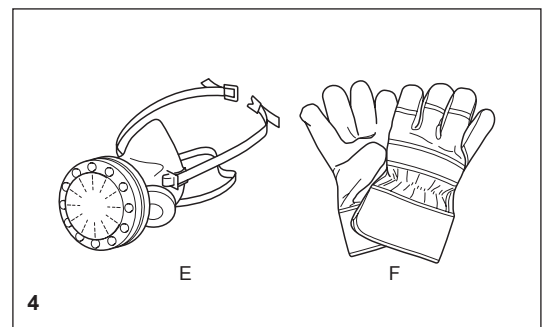
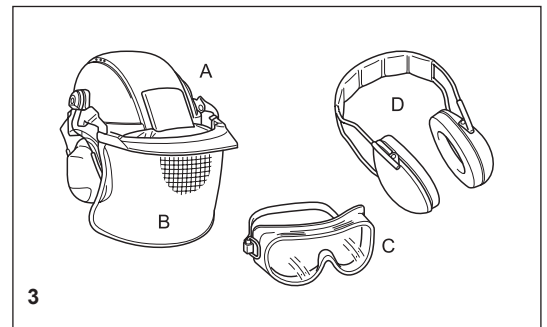
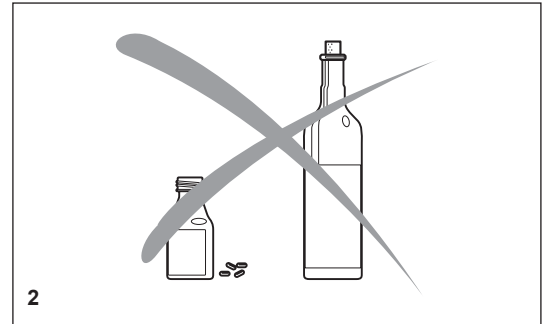
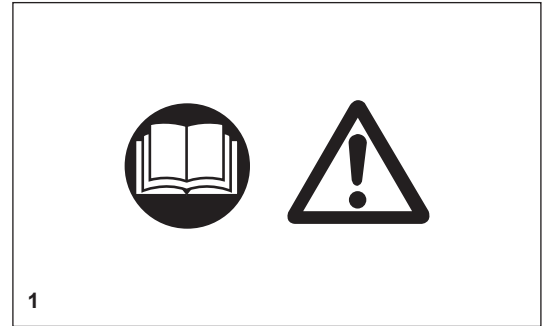
VEILIGHEIDSVORZORGSMAATREGELEN

Algemene voorzorgsmaatregelen

- De gebruiker **MOET** deze **gebruiksaanwijzing lezen om een veilige bediening te garanderen (zelfs als u reeds ervaring hebt in het gebruik van een doorslijpmachine)**. Het is belangrijk bekend te zijn met de bediening van deze specifieke doorslijpmachine. Gebruikers die onvoldoende geïnformeerd zijn, brengen zichzelf en anderen in gevaar als gevolg van onjuist omgaan met het gereedschap.
- Laat alleen personen die ervaring hebben in het werken met doorslijpmachines met dit gereedschap werken. Wanneer u iemand anders met de doorslijpmachine laat werken, moet u deze gebruiksaanwijzing erbij geven.
- Mensen die de doorslijpmachine voor het eerst gaan gebruiken, moeten een specialist vragen hen te instrueren in het werken met een benzinemotor-aangedreven doorslijpmachine.
- Kinderen en personen onder 18 jaar mogen deze doorslijpmachine niet bedienen. Jongeren die ouder zijn dan 16 jaar mogen echter de doorslijpmachine gebruiken om te oefenen, zolang ze onder toezicht staan van een gekwalificeerde begeleider.
- Werken met een doorslijpmachine vereist een hoge mate van concentratie.
- Gebruik de doorslijpmachine alleen als u in goede lichamelijke conditie bent. Als u vermoeid bent, kunt u zich minder goed concentreren. Wees met name voorzichtig aan het einde van de werkdag. Werk altijd rustig en voorzichtig. De gebruiker is aansprakelijk ten opzichte van anderen.
- Werk nooit terwijl u onder invloed bent van drugs, alcohol, medicijnen of andere stoffen die een negatieve invloed kunnen hebben op uw gezichtsvermogen, behendigheid of beoordelingsvermogen.
- Een brandblusser moet beschikbaar zijn in de onmiddellijke nabijheid.
- Asbest en andere materialen waaruit giftige stoffen kunnen vrijkomen mogen alleen worden doorgeslepen na het treffen van de benodigde veiligheidsvoorzorgsmaatregelen en na het melden bij de betreffende autoriteiten en onder hun supervisie of van iemand die door hen is aangewezen.

Veiligheidsuitrusting

- **Om letsels aan hoofd, ogen, handen of voeten te voorkomen en om uw gehoor te beschermen, moet de volgende veiligheidsuitrusting worden gebruikt tijdens het werken met de doorslijpmachine:**
- Het type kleding moet geschikt zijn, d.w.z. deze moet nauwsluitend zijn zonder u te hinderen. Kleding waarin stukjes materiaal zich kunnen ophopen (in omgeslagen broekspijpen, openstaande broek- en borstzakken, enz.) mag niet worden gedragen, met name niet tijdens het doorslijpen van metaal.
- Draag geen sierraden of kleding die gegrepen kan worden of kan afleiden van de bediening van de doorslijpmachine.
- Het is noodzakelijk een veiligheidshelm te dragen wanneer u met de doorslijpmachine werkt. U moet de **veiligheidshelm (A)** regelmatig controleren op beschadigingen en deze na uiterlijk 5 jaar vervangen. Gebruik alleen goedgekeurde veiligheidshelmen.
- Het **spatscherm (B)** van de helm beschermt het gezicht tegen stof en stukjes materiaal. Om verwondingen aan ogen en gezicht te voorkomen, moet u altijd een **veiligheidsbril (C)** of spatscherm dragen tijdens het werken met de doorslijpmachine.
- Om gehoorbeschadiging te voorkomen, draagt u altijd geschikte, persoonlijke **gehoorbescherming (oorbeschermers (D), oordopjes, enz.)**. Octaafbandanalyse op verzoek beschikbaar.
- Bij het droog doorslijpen in stofproducerende materialen, zoals steen of beton, draagt u altijd goedgekeurde **ademhalingbeschermingsapparatuur (E)**.
- **Werkhandschoenen (F)** van sterk leer maken deel uit van de vereiste beschermingsmiddelen voor het werken met de doorslijpmachine en moeten altijd worden gedragen tijdens het werken met de doorslijpmachine.



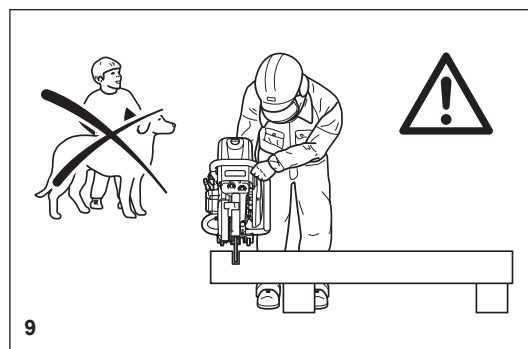
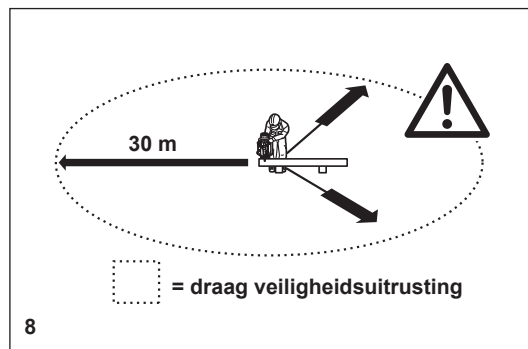
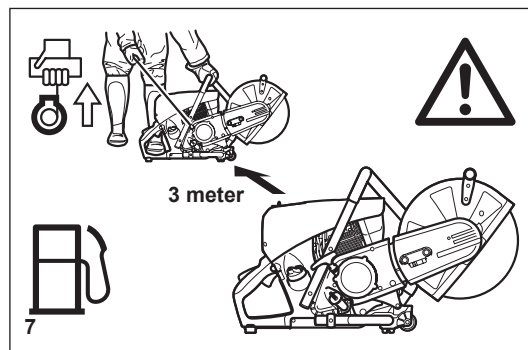
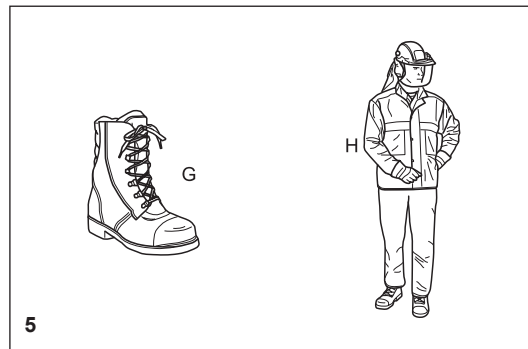
- Draag altijd **veiligheidsschoenen of -laarzen (G)** met stalen neuzen, antislipzolen en beenbeschermers tijdens het werken met de doorslijpmachine. Veiligheidsschoenen die zijn voorzien van een beschermende laag bieden bescherming tegen sneden en zorgen ervoor dat u stevig staat.
- Draag altijd een **werkpak (H)** van stevig materiaal.

Brandstof en bijvullen

- Ga naar een veilige, horizontale plaats om brandstof bij te vullen. **Vul nooit brandstof bij op een steiger, op een berg materiaal of op soortgelijke plaatsen!**
- Schakel de motor uit voordat u brandstof bijvult in de doorslijpmachine.
- Niet roken of werken in de buurt van open vuur (6).
- Laat de motor afkoelen voordat u brandstof bijvult.
- Brandstoffen kunnen stoffen bevatten die soortgelijk zijn aan oplosmiddelen. Uw ogen en huid mogen niet in aanraking komen met minerale-olieproducten. Draag altijd veiligheidshandschoenen tijdens het bijvullen van de brandstof (dus niet de normale werkhandschoenen!). Verschoon en was beschermende kleding veelvuldig. Adem geen brandstofdampen in. Het inademen van brandstofdampen kan schadelijk zijn voor uw gezondheid.
- Mors geen brandstof. Als brandstof is gemorst, reinigt u de doorslijpmachine onmiddellijk. Brandstof mag niet op kleding komen. Als uw kleding in aanraking is gekomen met brandstof, trekt u direct schone kleding aan.
- Zorg ervoor dat brandstof niet in de grond komt (milieuvcontreiniging). Werk op een geschikte ondergrond.
- Brandstof bijvullen is niet toegestaan in gesloten vertrekken. Brandstofdampen verzamelen zich vlak boven de vloer (explosiegevaar).
- Verzeker u ervan dat de vuldop stevig op de brandstoftank is gedraaid.
- Voordat u de motor start, verplaatst u de doorslijpmachine naar een plaats ten minste 3 meter verwijderd van de plaats waar u de brandstof hebt bijgevoerd (7), maar niet binnen het werpgebied van de doorslijpschijf (in de richting van de vonken).
- Brandstof kan niet gedurende een onbepaalde tijd worden bewaard. Koop niet meer brandstof dan u in de nabije toekomst nodig zult hebben.
- Gebruik uitsluitend goedgekeurde en gemerkte flessen of jerrycans om brandstof in te bewaren en te vervoeren.
- **Houdt brandstof buiten bereik van kinderen!**

In gebruik nemen

- **Werk niet alleen. Er moet iemand in de buurt zijn in geval van nood (binnen gehoorafstand).**
- Houd u aan alle regels met betrekking tot geluidsoverlast wanneer u in een woonwijk werkt.
- **Gebruik de doorslijpmachine nooit in de buurt van brandbare materialen of explosieve gassen! De doorslijpmachine kan vonken produceren die brand of een explosie kunnen veroorzaken!**
- Zorg ervoor dat iedereen binnen een straal van 30 meter, zoals andere werknemers, een veiligheidsuitrusting dragen (zie "Veiligheidsuitrusting") (8). Kinderen en andere onbevoegde personen moeten meer dan 30 meter uit de buurt van de werkplek blijven. Let ook op eventuele dieren in het werkgebied (9).
- **Alvorens met de werkzaamheden te beginnen moet de doorslijpmachine worden gecontroleerd op een perfecte werking en bedrijfsveiligheid overeenkomstig de voorschriften.**
Controleer met name of de doorslijpmachine in goede staat verkeert (vervang gescheurde, beschadigde of gebogen onderdelen onmiddellijk), de doorslijpmachine goed bevestigd is, de beschermkap vergrendeld is, de handbescherming goed bevestigd is, de aandrijfriem goed gespannen is, de gashendel gemakkelijk te bedienen is, de handgrepen door en schoon zijn, en de combinatieschakelaar goed functioneert.
- Start de doorslijpmachine alleen nadat deze volledig in elkaar gezet en gecontroleerd is. Gebruik de doorslijpmachine nooit als deze niet volledig in elkaar gezet is.



Doorslijpschijven

- De beschermkap moet altijd gesloten zijn! **Verwissel de schijf alleen wanneer de motor uitgeschakeld is!**
- Er zijn in principe twee typen doorslijpschijven:
 - Voor metaal (heet doorslijpen)
 - Voor steen (koud doorslijpen)

OPMERKING:

Bij gebruik van diamantdoorslijpschijven, moet u goed op de markeringen voor de draairichting letten. Diamantschijven mogen alleen worden gebruikt voor het doorslijpen van metselwerk, steen, beton, enz.

- Doorslijpschijven zijn alleen bedoeld voor radiale belasting, d.w.z. voor doorslijpen.

Gebruik nooit de zijkant van de doorslijpschijf! Hierdoor zal de schijf breken (10)!

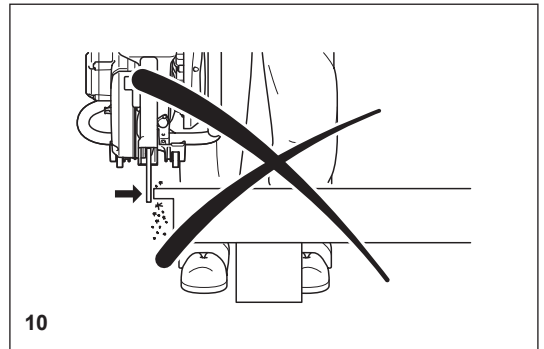
⚠ LET OP:

Buig nooit de slijprichting om (met een draaicirkelstraal van minder dan 5 meter), oefen nooit laterale (zijdelingse) kracht uit, en kantel nooit de doorslijpmachine tijdens het doorslijpen (11)!

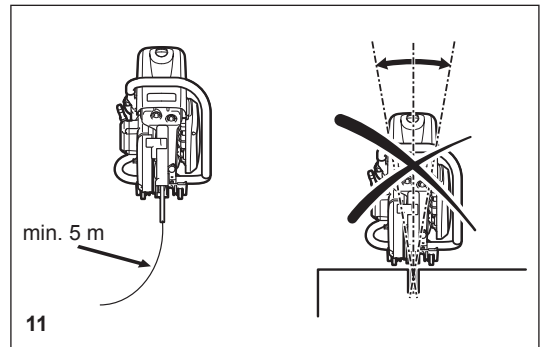
- Gebruik de doorslijpschijf alleen voor het doorslijpen in materialen waar deze voor bedoeld is. Het juiste type schijf, voor metaal of voor steen, moet worden gebruikt.
- Het asgat (middengat) van de doorslijpschijf moet exact om de as passen. Als het asgat groter is dan de asdiameter, moet een opvolring (accessoire) worden gebruikt.
- Gebruik alleen doorslijpschijven die zijn goedgekeurd door de DSA (Duitse schuurschijf associatie) of gelijkwaardige organisatie voor doorslijpen uit de vrije hand tot 4.370 tpm (omtreksnelheid = 80 m/sec) voor schijven van 14"/355 mm, of tot 5.100 tpm (omtreksnelheid = 80 m/sec) voor schijven van 12"/300 mm.
- De schijf mag geen gebreken vertonen (12). Gebruik geen beschadigde doorslijpschijven.

Haal de bevestigingsbout van de doorslijpschijf altijd aan met een draaikoppel van 30 Nm. Anders kan de doorslijpschijf verdraaien.

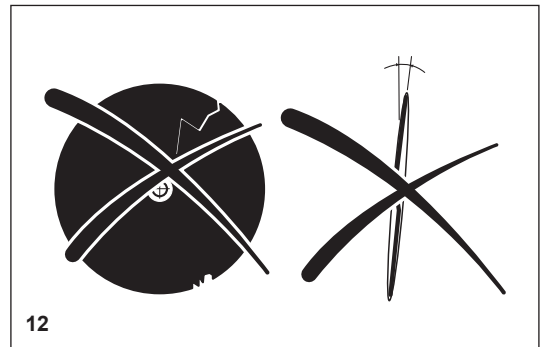
- Voordat u de doorslijpmachine start, zorgt u ervoor dat u stevig staat.
- Neem de doorslijpmachine alleen in gebruik zoals beschreven in deze gebruiksaanwijzing (13). Zet altijd uw linkervoet in de achterhandgreep en pak de andere handgreep stevig vast (met duim en vingers). Andere manieren van starten zijn niet toegestaan.
- Bij het starten van de doorslijpmachine moet deze goed ondersteund en stevig vastgehouden worden. De doorslijpschijf mag niets raken.
- Als de doorslijpschijf nieuw is, test u deze door deze ten minste 60 seconden op het maximumtoerental te laten draaien. Wanneer u dit doet, zorgt u ervoor dat zich geen personen of lichaamsdelen bevinden in het werpgebied van de doorslijpschijf, voor het geval deze defect is, in stukken breekt en in het rond vliegt.
- **Houd de doorslijpmachine tijdens het werken altijd met twee handen vast.** Houd de achterhandgreep vast met uw rechterhand en de beugelhandgreep met uw linkerhand. Houd de handgrepen stevig vast met uw duim in tegenovergestelde richting van uw vingers.
- **LET OP: Nadat u de gashendel hebt losgelaten, blijft de schijf nog een korte tijd doordraaien** (uitlopen).
- Zorg er voortdurend voor dat u stevig staat.
- Houd de doorslijpmachine zodanig vast dat u niet de uitlaatgassen inademt. Werk niet in afgesloten vertrekken of in diepe gaten of greppels (gevaar voor vergiftiging door dampen).
- **Schakel de doorslijpmachine onmiddellijk uit wanneer u enige verandering in het gedrag van de doorslijpmachine opmerkt.**
- **Schakel de motor uit voordat u de spanning van de aandrijfriem controleert of afstelt, de bevestigingspositie van de slijpkop verandert** (zijkant of midden), **of storingen opheft** (14).
- Schakel de motor onmiddellijk uit en controleer de schijf als u enige verandering in het gedrag van de doorslijpmachine hoort of voelt.
- Schakel de doorslijpmachine uit wanneer u een pauze neemt of met werken stopt (14). Plaats de doorslijpmachine op zo'n manier dat de schijf niets raakt en voor niemand gevaar oplevert.
- Plaats de hete doorslijpmachine niet in droog gras of op brandbare voorwerpen. De uitlaatdemper is zeer heet (gevaar van brand).
- **BELANGRIJK:** Na nat doorslijpen, stopt u eerst de aanvoer van het water en laat u vervolgens de schijf 30 seconden draaien zodat het resterende water van de schijf af geworpen wordt en corrosie wordt voorkomen.



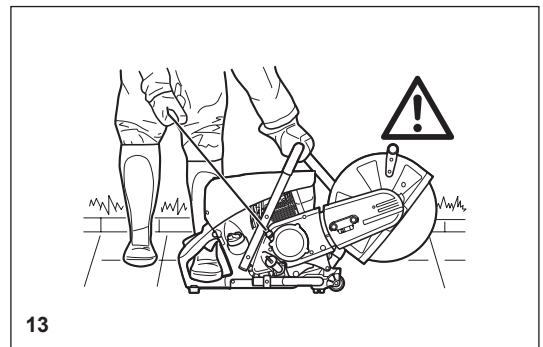
10



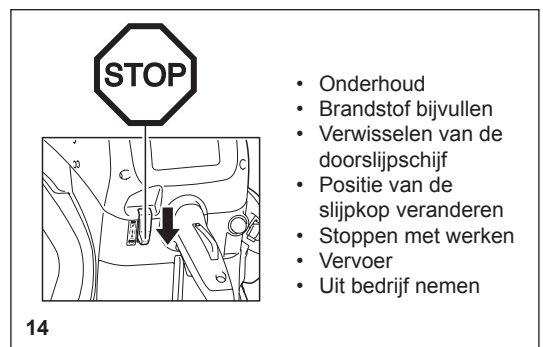
11



12



13



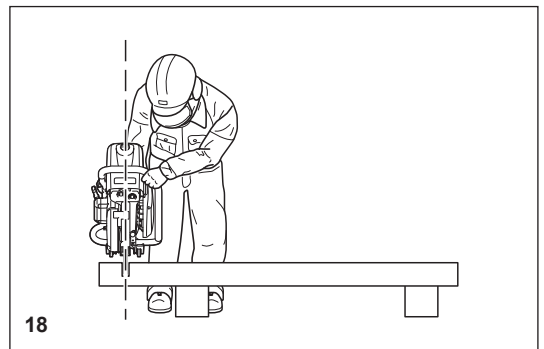
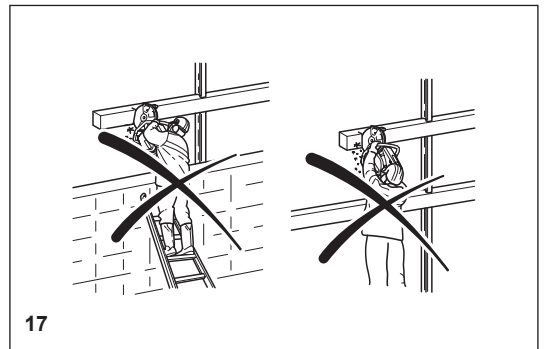
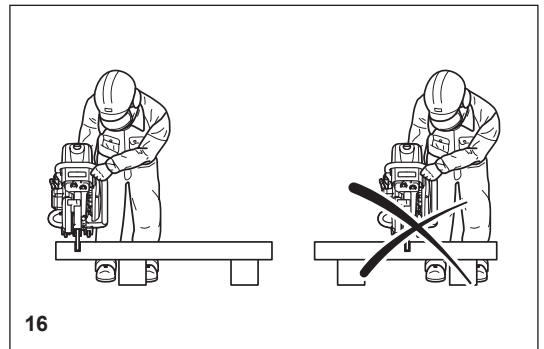
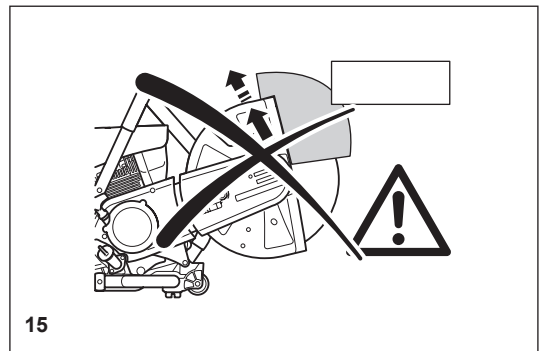
14

Terugslag en vastlopen

- Tijdens het werken met de doorslijpmachine bestaat het gevaar van terugslag en vastlopen.
- Terugslag treedt op wanneer het bovenste deel van de doorslijpschijf wordt gebruikt voor het doorslijpen (15).
- Hierdoor wordt de doorslijpmachine met grote kracht en ongecontroleerd in de richting van de gebruiker teruggeworpen. **Gevaar van letsel!**
Om terugslag te voorkomen, houdt u rekening met het volgende:
- Slijp nooit met het segment van de doorslijpschijf aangegeven in afbeelding 15. **Wees bijzonder voorzichtig wanneer u de schijf opnieuw inbrengt in een reeds bestaande snede!**
- Vastlopen treedt op wanneer de snede vernauwt (scheur, of werkstuk onder spanning).
- Hierdoor springt de doorslijpmachine plotseling, ongecontroleerd en met grote kracht naar voren. **Gevaar van letsel!**
Om vastlopen te voorkomen, houdt u rekening met het volgende:
- Wanneer u de schijf opnieuw in een bestaande snede inbrengt, laat u de doorslijpmachine op maximumtoerental draaien. Slijp altijd op maximumtoerental.
- Ondersteun het werkstuk altijd zo dat de snede onder zodanige spanning staat (16) dat deze niet wordt dichtgedrukt en de doorslijpschijf kan vastlopen naarmate hij door het materiaal slijpt.
- Breng bij het aanvangen van een snede de schijf voorzichtig in aanraking met het werkstuk.
Duw de schijf niet botweg in het materiaal.
- Slijp nooit meer dan één stuk materiaal tegelijk. Let er bij het doorslijpen op dat de schijf geen ander werkstuk raakt.

Gedrag tijdens het werk / Werkwijze

- Voordat u begint te werken, controleert u het werkgebied op eventuele gevaren (zoals elektrische draden, brandbare materialen, enz.). Markeer het werkgebied duidelijk (bijvoorbeeld met waarschuwingsborden of door het gebied af te zetten).
- Wanneer u met de doorslijpmachine werkt, houdt u hem stevig vast aan de voor- en achterhandgrepen. Laat de doorslijpmachine nooit onbeheerd achter!
- Gebruik indien mogelijk de doorslijpmachine op zijn nominale astoerental (zie "Technische gegevens").
- Gebruik de doorslijpmachine alleen wanneer u goed licht en zicht hebt. Wees bedacht op gladde of natte plaatsen en op ijs en sneeuw (kans op uitglijden).
- Werk nooit op onstabiele oppervlakken. Zorg ervoor dat zich in het werkgebied geen obstakels bevinden (kans op struikelen). Zorg er altijd voor dat u stevig staat.
- Slijp nooit boven schouderhoogte (17).
- Sta nooit op een ladder bij het doorslijpen (17).
- Gebruik de doorslijpmachine nooit terwijl u op een steiger staat.
- Leun niet te ver naar voren tijdens het werk. Bij het neerzetten en oppakken van de doorslijpmachine, buigt u niet uw bovenlichaam voorover, maar buigt u uw knieën. Denk om uw rug!
- Geleid de doorslijpmachine op zo'n manier dat geen enkel deel van uw lichaam zich binnen het werpgebied van de schijf bevindt (18).
- Gebruik doorslijpschijven alleen in de materialen waarvoor ze zijn ontworpen.
- Gebruik de doorslijpmachine niet om stukjes materiaal en andere voorwerpen op te pakken en weg te schuiven.
Belangrijk! Alvorens door te slijpen, verwijdert u alle vreemde voorwerpen, zoals stenen, kiezels, spijkers, enz., uit het slijpgebied. Anders kunnen dergelijke voorwerpen met hoge snelheid worden weggegooid door de schijf. **Gevaar van letsel!**
- Wanneer u een werkstuk op lengte doorslijpt, gebruikt u een stevige ondersteuning. Indien nodig, zet u het werkstuk vast zodat het niet kan wegglijden, maar houdt het niet op zijn plaats met uw voet en laat een ander het niet vasthouden.
- Wanneer u een rond werkstuk doorslijpt, zet u dit vast zodat het niet kan ronddraaien.
- Wanneer u de doorslijpmachine vanuit de hand gebruikt, bevestigt u de slijpkop alleen aan de zijkant op de doorslijpmachine wanneer dit echt nodig is. In alle andere gevallen gebruikt u de centrale positie. Hiermee heeft de doorslijpmachine een betere balans en wordt de gebruiker minder snel moe.



Doorslijpen van metaal

⚠ BELANGRIJK!

Draag altijd goedgekeurde ademhalingbeschermingsapparatuur! Materialen waaruit giftige stoffen kunnen vrijkomen mogen alleen worden doorgeslepen na het melden bij de betreffende autoriteiten en onder hun supervisie of van iemand die door hen is aangewezen.

⚠ LET OP:

Door het snel ronddraaien van de doorslijpschijf wordt het metaal warm zodat het smelt op het raakpunt. Breng de beschermkap achter de snede zover mogelijk naar beneden (19) zodat de vonkenregen naar voren wordt geworpen, weg van de gebruiker (brandgevaar).

- Bepaal de richting waarin u wilt doorslijpen, markeer de snede en breng de schijf met een gemiddeld toerental in aanraking met het materiaal om een geleidegroef te maken, voordat u overgaat op het maximumtoerental en meer druk uitoefent op de doorslijpmachine.
- Houd de schijf recht en verticaal. Kantel de schijf niet aangezien deze hierdoor kan breken.
- De beste manier om een goede, schone snede te maken, is om de doorslijpmachine beurtelings naar voren te duwen en naar achteren te trekken. Druk de schijf niet gewoon in het materiaal.
- Dik, rond materiaal kan het best in fasen worden doorgeslepen (20).
- Dunne slangen en buizen kunnen worden doorgeslepen met een simpele, neerwaartse snede.
- Slijp buizen met een grote diameter op dezelfde manier door als ronde materialen. Om omvallen te voorkomen en om een betere controle te verkrijgen, mag de schijf niet te diep in het materiaal zakken. Slijp in plaats daarvan ondiep rond het hele werkstuk.
- Gesleten schijven hebben een iets kleinere diameter dan nieuwe schijven, waardoor ze bij hetzelfde motortoerental een lagere, effectieve omtreksnelheid hebben en daardoor niet zo goed doorslijpen.
- Slijp I-balken en hoeklijnen stapsgewijs door (zie afb. 21).
- Slijp banden en platen op dezelfde manier door als buizen: langs de brede kant met een lange snede.
- Wanneer u materiaal onder spanning doorslijpt (ondersteund materiaal of materiaal in een gebouw), brengt u altijd eerst een inkeping aan in de drukzijde en slijpt u vervolgens door vanaf de trekzijde zodat de schijf niet vastloopt.

Vorkom dat het eraf geslepen materiaal valt!

⚠ LET OP:

Als de kans bestaat dat het materiaal onder spanning staat, moet u voorbereid zijn op terugslag. Zorg ervoor dat u aan de kant kunt springen als dat nodig is!

Wees bijzonder voorzichtig in metaalschrootbedrijven, op autosloperijen, op ongevallocaties en bij bergen los gestort materiaal. Gevaarlijk balancerende materiaaldelen of delen onder spanning kunnen op onvoorspelbare wijze bewegen en kunnen verschuiven, opspringen of barsten. Beveilig doorslijpmateriaal tegen vallen! Wees altijd uiterst voorzichtig en gebruik uitsluitend apparatuur die in perfecte staat verkeert.

Houd u aan de voorschriften voor ongevallenpreventie en de regels van uw werkgever en/of verzekeringsmaatschappij.

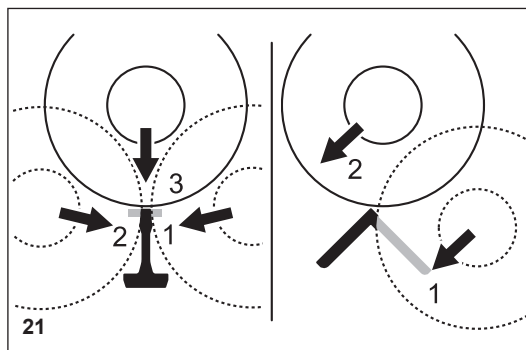
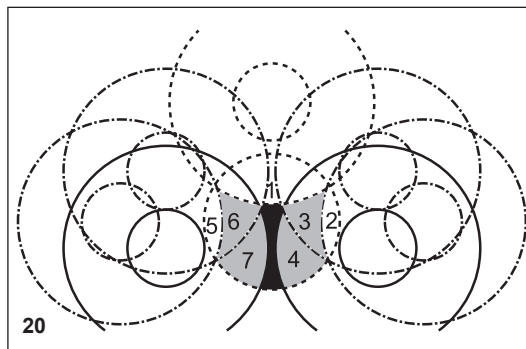
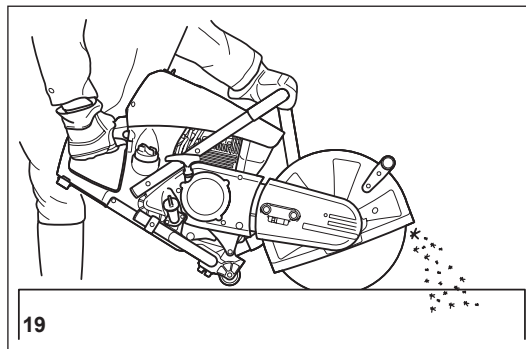
Doorslijpen van steen en beton

BELANGRIJK!

Draag altijd goedgekeurde ademhalingbeschermingsapparatuur! Asbest en andere materialen waaruit giftige stoffen kunnen vrijkomen mogen alleen worden doorgeslepen na het melden bij de betreffende autoriteiten en onder hun supervisie of van iemand die door hen is aangewezen. Volg voor het doorslijpen van voorgespannen en gewapend beton de richtlijnen en regels van de verantwoordelijke autoriteiten of de bouwer van het constructie-element. De bewapening moet worden doorgeslepen in de voorgeschreven volgorde overeenkomstig de toepasselijke veiligheidsinstructies.

OPMERKING:

Cement, steen en beton genereren tijdens het doorslijpen grote hoeveelheden stof. Om de levensduur van de doorslijpschijf te vergroten (door te koelen), om het zicht te verbeteren en om het genereren van buitensporig veel stof te voorkomen, adviseren wij u met klem nat door te slijpen in plaats van droog.



Bij nat doorslijpen wordt de schijf gelijkmatig aan beide zijden nat gehouden door een stroompje water. MAKITA levert de juiste accessoires voor alle toepassingen van nat doorslijpen (zie ook "SPECIALE ACCESSOIRES").

- Verwijder vreemde voorwerpen, zoals zand, stenen en spijkers, die zich binnen het werkgebied bevinden. **LET OP: Kijk uit naar elektriciteitsdraden en -kabels!**

Door het snel ronddraaien van de doorslijpschijf op het raakpunt worden stukjes materiaal op hoge snelheid uit de snede geworpen. Voor uw veiligheid, brengt u de beschermkap zo ver mogelijk naar beneden achter de snede (23) zodat de stukjes materiaal naar voren wordt geworpen, weg van de gebruiker.

- Markeer de snede en maak vervolgens een groef ongeveer 5 mm langs de hele lengte van de geplande snede. Deze groef doet dienst als richtlijn voor de doorslijpmachine om nauwkeurig te richten tijdens het werkelijke doorslijpen.

OPMERKING:

Voor lange, rechte sneden adviseren wij u een slijpwagen te gebruiken (24, zie ook "SPECIALE ACCESSOIRES"). Hierdoor wordt het veel gemakkelijker om de doorslijpmachine recht te geleiden.

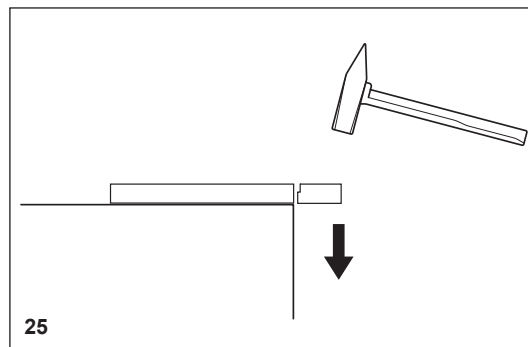
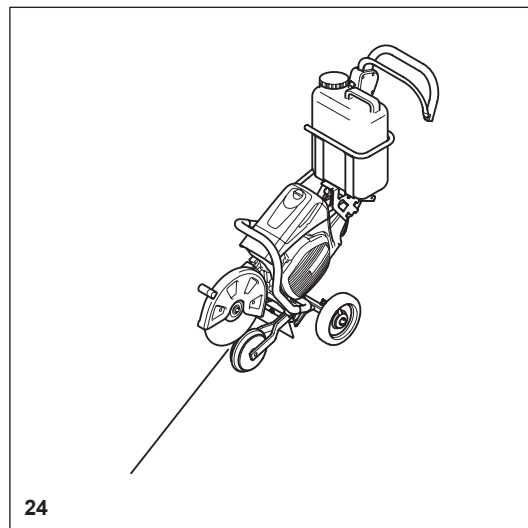
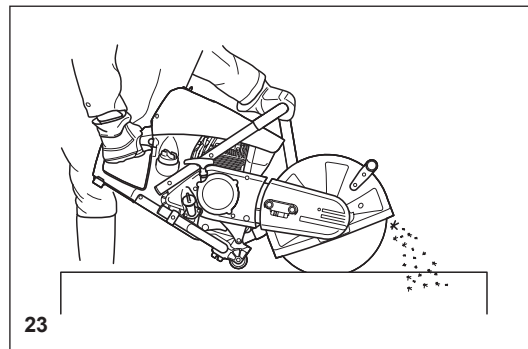
- Voer de snede uit met een regelmatige heen-en-weer gaande beweging.
- Bij het op maat doorslijpen van platen, hoeft u niet door de volledige dikte van het materiaal te slijpen (waarbij onnodig veel stof wordt gegenereerd). In plaats daarvan maakt u simpelweg een ondiepe groef en slaat u vervolgens het restmateriaal op het platte oppervlak schoon af (25).

VOORZICHTIG!

Bij het op lengte afslijpen, door materiaal heen slijpen, openingen slijpen in materiaal, enz., maakt u van tevoren een plan van de richting en volgorde van de sneden op een zodanige manier dat de schijf niet vastloopt tegen het af te slijpen deel, en dat geen personen gewond kunnen raken door vallende stukken materiaal.

Vervoer en opslag

- **Schakel de doorslijpmachine altijd uit wanneer u hem vervoert of verplaatst tussen twee locaties op een werfterrein (26).**
- **Draag of verplaats de doorslijpmachine nooit terwijl de motor loopt of de doorslijpschijf draait!**
- Draag het gereedschap alleen aan de (middelste) beugelhandgreep met de doorslijpschijf naar achteren gericht (26). Vermijd aanraking van de uitlaatdemper (verbrandingsgevaar!).
- Wanneer de doorslijpmachine over een grote afstand wordt verplaatst, gebruikt u een kruiwagen of plateauwagen.
- Wanneer de doorslijpmachine in een voertuig wordt vervoerd, zorgt u ervoor dat hij stevig is vastgezet op een zodanige manier dat er geen brandstof uit kan lekken.
Verwijder altijd de doorslijpschijf voordat u de doorslijpmachine in een voertuig vervoert.
- De doorslijpmachine moet veilig worden opgeslagen op een droge plaats. Hij mag niet buiten worden achtergelaten! Haal de doorslijpschijf er altijd af voordat u de doorslijpmachine opslaat. Houd de doorslijpmachine uit de buurt van kinderen.
- **Voordat de doorslijpmachine langdurig wordt opgeslagen en voordat de doorslijpmachine wordt verstuurd, volgt u de instructies in het hoofdstuk "Opslag". Maak de brandstoftank ALTIJD leeg en laat de carburator droog draaien.**
- Wanneer doorslijpschijven worden opgeslagen, gaat u als volgt te werk:
 - Goed schoon en droog maken.
 - Plat neerleggen.
 - Vochtigheid, vorst, direct zonlicht, hoge temperaturen en temperatuurschommelingen vermijden, aangezien hierdoor breuk en splinteren kan ontstaan.
- **Controleer nieuwe doorslijpschijven en doorslijpschijven die uit opslag zijn gehaald altijd om u ervan te overtuigen dat ze geen gebreken vertonen.**



Onderhoud

- **Alvorens onderhoudswerkzaamheden uit te voeren, schakelt u de doorslijpmachine uit (27) en trekt u de bougiekap eraf.**
- Controleer de doorslijpmachine altijd voordat u hem gebruikt om er zeker van te zijn dat hij in goede staat verkeert. Controleer met name of de doorslijpschijf goed is bevestigd. Controleer of de doorslijpschijf onbeschadigd is en geschikt is voor de taak waarvoor hij gaat worden gebruikt.
- Bedien de doorslijpmachine alleen op lage geluids- en emissieniveaus. Hiertoe moet de carburator goed zijn afgesteld.
- Reinig de doorslijpmachine regelmatig.
- Controleer regelmatig of de brandstoftankvuldop goed afsluit.

Volg de instructies voor het voorkomen van ongevallen die door de relevante beroepsverenigingen en verzekeringsmaatschappijen zijn uitgegeven. Breng NOOIT wijzigingen aan op de doorslijpmachine! Hiermee brengt u alleen maar uw eigen veiligheid in gevaar!

Voer uitsluitend de onderhouds- en reparatiewerkzaamheden uit die worden beschreven in de gebruiksaanwijzing. Alle andere werkzaamheden moeten worden uitgevoerd door MAKITA Service (28).

Gebruik uitsluitend originele vervangingsonderdelen en accessoires van MAKITA. Bij gebruik van vervangingsonderdelen, accessoires of doorslijpschijven van andere fabrikanten dan MAKITA, wordt de kans op een ongeval vergroot. Wij accepteren geen enkele verantwoordelijkheid voor ongevallen of schade die zich voordoen als gevolg van het gebruik van andere vervangingsonderdelen, accessoires of doorslijpschijven dan originele MAKITA-producten.

EHBO (29)

Zorg ervoor dat een EHBO-dooos altijd dichtbij en onmiddellijk beschikbaar is. Vervang onmiddellijk elk item dat uit de EHBO-dooos wordt gebruikt.

Geef de volgende informatie wanneer u hulp inroept:

- Plaats van het ongeval
- Beschrijving van het ongeval
- Aantal gewonde mensen
- Soort letsels
- Uw naam!

OPMERKING:

Personen met een slechte bloedsomloop die worden blootgesteld aan sterke trillingen, kunnen verwondingen aan bloedvaten of het zenuwstelsel oplopen. Trillingen kunnen de volgende symptomen veroorzaken in de vingers, handen of polsen: "slapen" (ongevoeligheid), tintelingen, pijn, stekend gevoel, veranderen van huidskleur of van de huid.

Als een van deze symptomen zich voordoet, raadpleegt u uw huisarts!



27



SERVICE

28



29

Technische gegevens

Item		Model	EK7650H	EK7651H	
Motor	Cilinderinhoud	cm ³	75,6		
	Boring	mm	51		
	Slag	mm	37		
	Max. vermogen	kW	3,0		
	Max. koppel	Nm	4,6		
	Stationair toerental	min ⁻¹	3.000		
	Koppeling		Automatisch centrifugaal systeem		
	Toerental op aangrijppunt van koppeling	min ⁻¹	4.200		
	Begrenzing van motortoerental	min ⁻¹	9.100		
	Max. astoerental	min ⁻¹	4.300		
	Carburator		Membraantype		
	Ontstekingsstelsel (met snelheidsbegrenzing)		Contactloos, magneettype		
	Bougie	Type	NGK CMR6H		
	Elektrodenafstand	mm	0,5		
	Startstelsel		Trekstartstelsel		
	Brandstofverbruik bij max. belasting volgens ISO 8893	kg/u	1,2		
	Specifiek brandstofverbruik bij max. belasting volgens ISO 8893	g/kWh	400		
	Brandstof		Benzine voor auto's		
	Inhoud brandstoftank	l	1,1		
	Smeermiddel (motorolie)		Olie van API-classificatie, SF-klasse of beter, SAE 10W-30 (4-taktmotorolie voor auto's)		
Hoeveelheid smeermiddel	l	0,22			
Doorslijpschijf voor 80 m/sec of sneller ¹⁾ (DSA-goedgekeurd): afmetingen	mm	300/20,0/5 ²⁾		350/25,4/5 ²⁾	
Geluidsdrukniveau (L _{pA}) volgens EN ISO 19432 ³⁾	dB (A)	92,7			
Onzekerheid (K)	dB (A)	2,5			
Geluidsvermogeniveau (L _{wA}) volgens EN ISO 19432	dB (A)	104,6			
Onzekerheid (K)	dB (A)	2,5			
Trillingsversnelling a _{n, w} volgens EN ISO 19432					
- Voorhandgreep (stationair/nominaal astoerental)	m/s ²	2,7			
Onzekerheid (K)	m/s ²	2,0			
- Achterhandgreep (stationair/nominaal astoerental)	m/s ²	1,8			
Onzekerheid (K)	m/s ²	2,0			
Asgatdiameter	mm	20,0	25,4	20,0	25,4
Asdiameter	mm	17			
Minimale buitendiameter van flens	mm	102			
Max. slijpdiepte	mm	100		116	
Afmetingen doorslijpmachine (totale lengte x totale breedte x totale hoogte)		761 mm x 310 mm x 435 mm		780 mm x 310 mm x 455 mm	
Aandrijfriem	nr.	225094-6			
Totaalgewicht (tanks leeg, zonder doorslijpschijf)	kg	12,7		12,9	

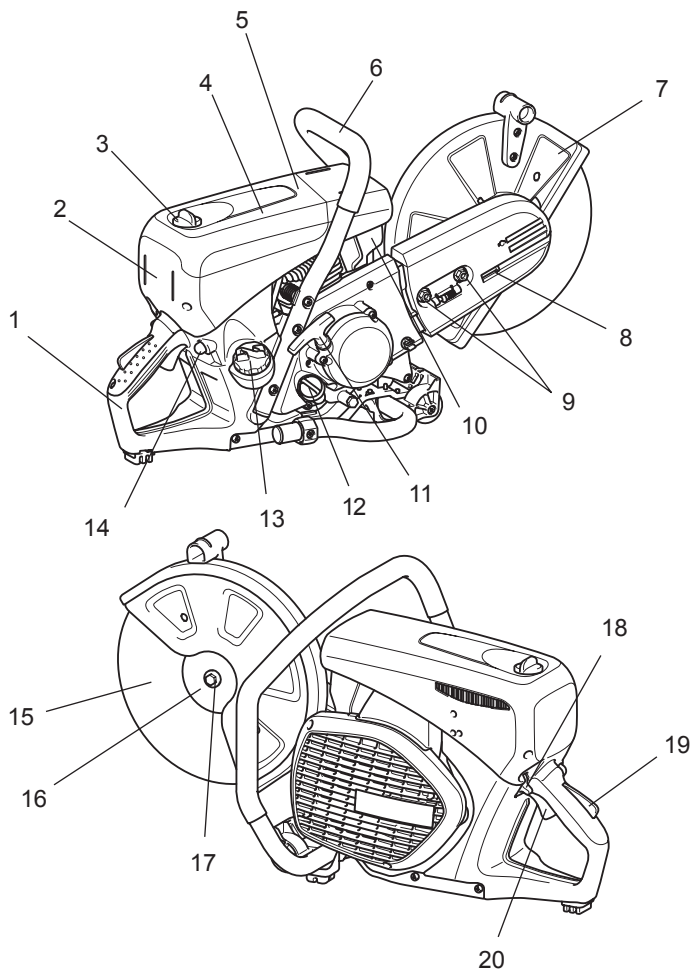
1) Omtreksnelheid bij maximummotortoerental

2) Buitendiameter/asgat/dikte

3) Op de werkplek (gemeten aan het oor van de gebruiker)

Naam en plaats van de onderdelen

1. Achterhandgreep
2. Filterkap
3. Vergrendelschroef van de bovenkap
4. Bovenkap van luchtfilter en bougiekap
5. Bovenkap
6. Voorhandgreep
7. Beschermkap
8. Spanschroef
9. Zeskantmoeren
10. Demper
11. Trekstarthandgreep
12. Olievuldop
13. Brandstoftankvuldop
14. Brandstofhandpomp (choke)
15. Doorslijpschijf
16. Buitenflens
17. Zeskantbout
18. Schakelaar
19. Veiligheidsvergrendelknop
20. Gashendel





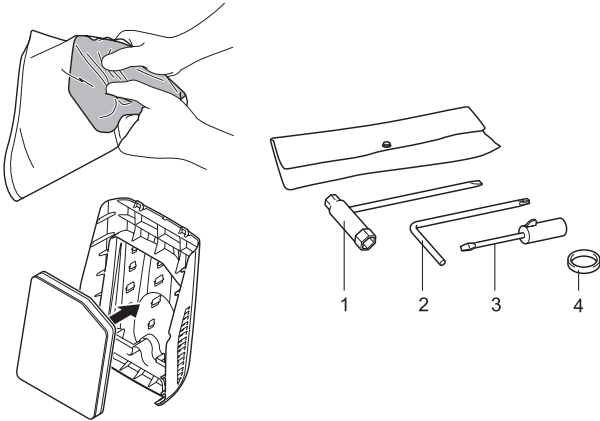
IN GEBRUIK NEMEN

⚠ LET OP:

Schakel altijd de motor uit en trek de bougiekap eraf voordat u enige werkzaamheden aan de doorslijpmachine uitvoert! Draag altijd veiligheidshandschoenen!

⚠ LET OP:

Start de doorslijpmachine alleen nadat deze volledig in elkaar gezet en gecontroleerd is.



Voor de volgende werkzaamheden gebruikt u de gereedschappen die erbij werden geleverd:

1. Combinatiesleutel 13/16 AF
2. Ster sleutel
3. Schroevendraaier voor afstellen van carburateur
4. Adapterring

Plaats de doorslijpmachine op een stabiele ondergrond en voer de volgende stappen uit om hem in elkaar te zetten:

⚠ Er is geen luchtfilter gemonteerd!

Knip voor gebruik meerdere keren in het bijgeleverde filter zodat de olie gelijkmatig verdeeld wordt over het hele filter. Plaats een geolied schuimrubberen filter (voorfilter) zoals aangegeven in de afbeelding hiernaast. Verwijder hiertoe eerst de filterkap (zie de tekst onder Het luchtfilter reinigen/ vervangen).

De doorslijpschijf aanbrengen

⚠ WAARSCHUWING:

- Wanneer een diamantdoorslijpschijf wordt aangebracht, let u erop deze zo aan te brengen dat de pijl in dezelfde richting wijst als waarin de buitenflens (6) draait. Als de diamantdoorslijpschijf (4) wordt aangebracht terwijl zijn pijl in de tegenovergestelde richting wijst als die op de beschermkap, kunnen stukjes van de rand van de schijf afbreken en persoonlijk letsel veroorzaken.
- Gebruik bij het aanbrengen van een doorslijpschijf (4) altijd de ring die overeenkomt met het middengat van de doorslijpschijf en de diameter van de as (5). Als u geen passende ring gebruikt, kan het gereedschap gaan trillen waardoor ernstig persoonlijk letsel kan ontstaan.
- Gebruik uitsluitend doorslijpschijven met een middengat dat overeenkomt met de diameter van de bijgeleverde ring(en). Als u een niet-passende schijf gebruikt, kan het gereedschap gaan trillen waardoor ernstig persoonlijk letsel kan ontstaan.
- Controleer een doorslijpschijf op beschadigingen (zie het tekstdeel onder het kopje "Doorslijpschijven" in het hoofdstuk "VEILIGHEIDSVORZORGSMAATREGELEN").

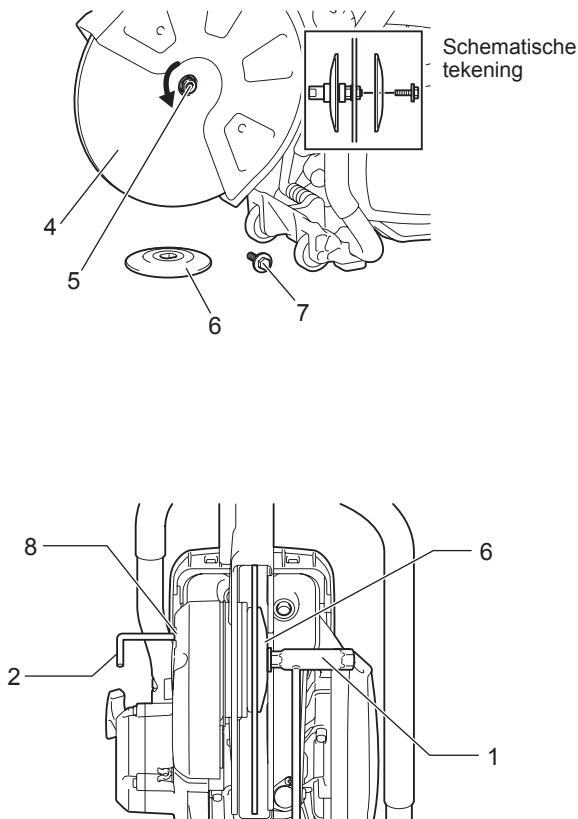
1. Steek de stersleutel (2) in het gat (8) om te voorkomen dat de as (5) meedraait.

OPMERKING: Als de houder van het waterspuitsysteem is bevestigd in het gat in het gereedschap, verwijdert u deze voordat u de doorslijpschijf aanbrengt.

2. Terwijl u de sleutel (2) in die positie houdt, draait u met de bijgeleverde combinatiesleutel (1) de bout (7) waarmee de schijf is vastgezet linksom en verwijdert u de bout (7) en de buitenflens (6).
3. Breng een diamantschijf/doorslijpschijf (4) aan op de as (5). Plaats daarna de buitenflens (6) op de as, zodanig dat de twee parallelle platte vlakken van de buitenflens passen tegen de platte vlakken van de as, en draai de bout stevig rechtsom vast.

Om een doorslijpschijf aan te brengen, plaatst u een ring met dezelfde diameter als het middengat van de schijf en de bijgeleverde O-ring zodat de ring op de as blijft zitten, voordat u de doorslijpschijf aanbrengt. Breng daarna de doorslijpschijf aan.

OPMERKING: Haal de zeskantbout stevig aan (25 tot 31 Nm) omdat anders de doorslijpschijf kan slippen tijdens het doorslijpen.



Aandrijfriem spannen / Aandrijfriemspanning controleren

BELANGRIJK:

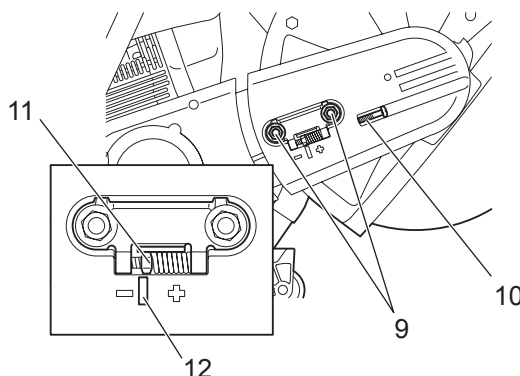
Een juiste afstelling van de aandrijfriemspanning is belangrijk voor maximale doorslijpprestaties bij een minimaal brandstofverbruik. Een onjuist afgestelde aandrijfriemspanning zal leiden tot voortijdige slijtage van de aandrijfriem en poelie, of beschadiging van het koppelingslager.



OPMERKING: De twee zeskantmoeren (9) moeten worden losgedraaid voordat de aandrijfriem wordt gespannen of de aandrijfriemspanning wordt gecontroleerd.

Om de aandrijfriemspanning te verhogen, draait u met behulp van de bij de doorslijpmachine geleverde combinatiesleutel de spanschroef (10) rechtsonder (met de klok mee).

De aandrijfriemspanning is correct afgesteld wanneer de moer (11) zich bevindt op de plaats aangegeven in de afbeelding in relatie tot de markering (12).



BELANGRIJK:

- Vergeet niet na het spannen/controleren de zeskantmoer (9) aan te halen (25 tot 31 Nm).
- Stel de aandrijfriemspanning niet af terwijl de machine warm is. Er is kans dat u brandwonden oploopt.

Vóór gebruik

1. Motorolie controleren/bijvullen

- Bij een koude motor, moet u de motorolie als volgt controleren/bijvullen.
 - Plaats de motor op een horizontale ondergrond en controleer of het oliepeil tussen de markeringen MAX en MIN van de olietank staat.
 - Als het oliepeil te laag staat (vlakbij de markering MIN van de olietank), vult u de olie bij in de olietank tot de markering MAX.
 - Het oliepeil kan van buitenaf worden gecontroleerd zonder de olievuldop los te draaien aangezien het oliepeil kan worden afgelezen door het doorzichtige venster met markeringen.
 - Als richtlijn geldt dat de olie iedere tien bedrijfsuren moet worden bijgevuld (één tank vol olie op tien tanken brandstof).
 - Ververs sterk vervuilde of verkleurde olie.
- <Aanbevolen olie> Gebruik olie van API-classificatie, SF-klasse of beter, SAE 10W-30 (4-taktmotorolie voor auto's).
- <Hoeveelheid olie> ... 0,22 l (220 ml)

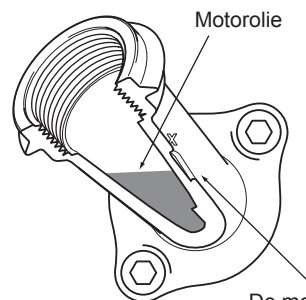
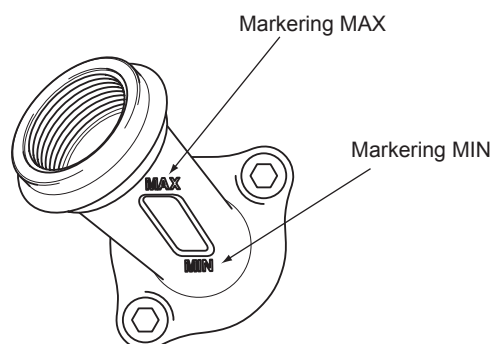
OPMERKING:

- Als de motor niet rechtop is bewaard, heeft de olie zich door de motor verspreid en zal na het bijvullen van de olie er te veel olie in de doorslijpmachine zitten.
- Als het oliepeil hoger staat dan de markering MAX, kan er olie uit lekken en vervuiling of witte rook veroorzaken.

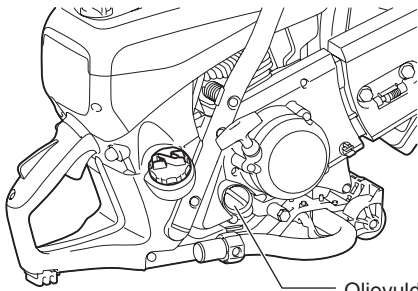
Aandachtspunt 1 bij olie bijvullen: olievuldop

Verversingsinterval: in eerste instantie na 20 bedrijfsuren, en daarna iedere 30 bedrijfsuren.

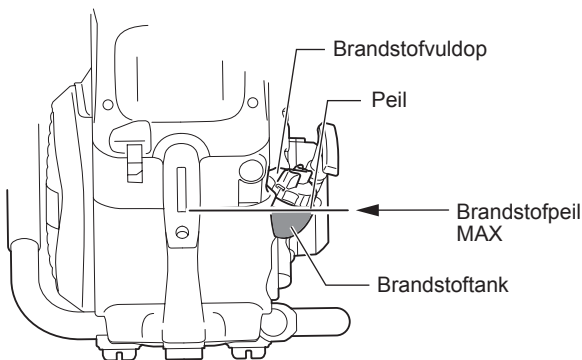
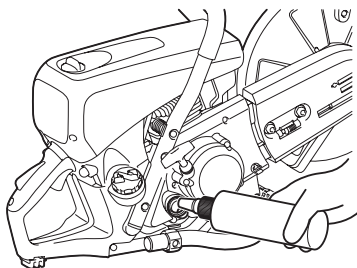
- Verwijder het vuil rondom de olievulnek en verwijder daarna de olievuldop.
- Leg de olievuldop op een ondergrond waarop hij niet in aanraking kan komen met zand of vuil. Als een vuile olievuldop wordt teruggeplaatst, kan de oliecirculatie worden gehinderd en motoronderdelen slijten waardoor een mechanische storing kan ontstaan.



De motorolie is vanaf dit peil zichtbaar zodat de markeringen MAX en MIN kunnen worden gebruikt om het oliepeil te controleren.



Olievuldop



- (1) Plaats de motor op een horizontale ondergrond en verwijder de olievuldop.
- (2) Vul olie bij tot het oliepeil aan de rand van de vulnek staat. Gebruik voor het bijvullen van olie een geschikte smeermiddelfles voor bijvullen.
- (3) Draai de olievuldop stevig vast. Als de olievuldop los zit, kan de olie eruit lekken.

Aandachtspunt 2 bij olie bijvullen: wat te doen als olie wordt gemorst

Als olie is gemorst tussen de brandstoftank en de motor, en de doorslijpmachine vervolgens wordt gebruikt, zal de olie naar binnen worden gezogen via de koudeluchtinlaat waardoor vervuiling kan ontstaan. Veeg gemorste olie altijd af voordat u de doorslijpmachine weer gebruikt.

2. Brandstof bijvullen

⚠ WAARSCHUWING:

- **Let goed op de volgende punten wanneer u brandstof bijvult. Als u dat niet doet kan dat leiden tot ontvlaming of brand.**
 - Blijf uit de buurt van vuur wanneer u brandstof bijvult. Bovendien, nooit roken of enige vorm van vuur in de buurt van de brandstof of de doorslijpmachine brengen tijdens het bijvullen van brandstof.
 - Zet de motor uit en laat hem afkoelen voordat u brandstof bijvult.
 - Draai de brandstoftankvuldop altijd langzaam los om de inwendige druk op een gecontroleerde manier te laten ontsnappen. Als u dit niet doet kan de brandstof eruit spuiten als gevolg van de inwendige druk.
 - Wees voorzichtig dat u geen brandstof morst. Als brandstof is gemorst, veegt u de brandstof af.
 - Vul brandstof bij op een goed geventileerde plaats.
- **Ga altijd uiterst voorzichtig met brandstof om.**
 - Als brandstof in aanraking komt met uw huid en/of ogen, kan dit een allergische reactie en/of ontsteking oproepen. In geval van dergelijke allergische reacties en/of ontstekingen, enz., raadpleegt u onmiddellijk een arts.

<Bewaartermijn van brandstof>

Als regel geldt dat brandstof die wordt bewaard in een daarvoor geschikte jerrycan op een schaduwrijke plaats met goede ventilatie, dient te worden opgebruikt binnen vier weken. Als geen geschikte jerrycan wordt gebruikt en/of de dop ervan is open blijven staan, enz., kan brandstof in de zomer in één dag verslechteren.

De doorslijpmachine en jerrycan opslaan

- Bewaar de doorslijpmachine en jerrycan uit de buurt van direct zonlicht op een koele plaats.
- Laat een met brandstof gevulde doorslijpmachine of jerrycan niet in een auto of in de kofferbak van een auto achter.

<Brandstof>

De motor is een viertaktmotor en gebruikt dus benzine voor auto's (normale benzine).

Aandachtspunten bij brandstof

- Gebruik geen mengsmering (benzine gemengd met motorolie). Als u dit doet, kan koolstofafzetting optreden en een mechanische storing worden veroorzaakt.
- Bij gebruik van oude brandstof is het mogelijk dat de motor slecht start.

<Brandstof bijvullen>

Zet altijd de motor uit en laat hem afkoelen voordat u brandstof bijvult.

<Bruikbare benzine> Benzine voor auto's

- Draai de benzinetankvuldop iets los om de druk te laten ontsnappen zodat de uitwendige en inwendige druk gelijk zijn.
- Verwijder de benzinetankvuldop en vul brandstof bij (vul niet bij tot bovenin de vulnek).
- Na het bijvullen van de brandstof, draait u de benzinetankvuldop weer stevig vast.
- De benzinetankvuldop is een verbruiksonderdeel. Als tekenen van slijtage of andere abnormaliteiten eraan zichtbaar zijn, vervangt u hem (als richtlijn geldt dat hij iedere twee tot drie jaar moet worden vervangen).

Gebruik

Starten

⚠ WAARSCHUWING:

Start de motor niet op een plaats waar eerder brandstof is bijgevoerd. Neem ten minste drie meter afstand van de plaats waar brandstof in de doorslijpmachine werd bijgevoerd.

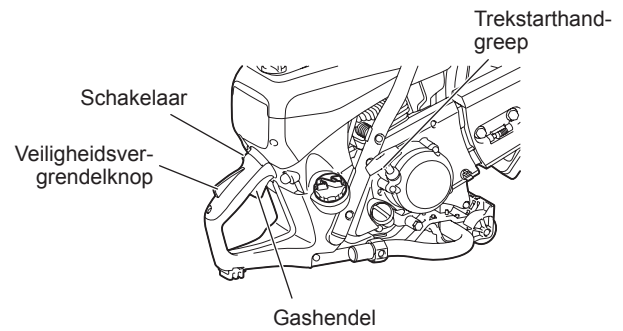
- Als u dat niet doet kan dat leiden tot ontvlaming of brand.

⚠ LET OP:

Voordat u de motor start, moet u controleren of de doorslijpschijf niet de grond of enig ander voorwerp raakt.

- Als de doorslijpschijf de grond of enig ander voorwerp raakt, kan hierdoor een ongeval plaatsvinden.

Zodra de motor start, begint de doorslijpschijf te draaien. Let dus goed op mensen en voorwerpen in de buurt.

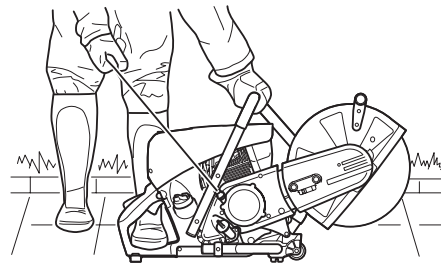


1. Koud starten

- (1) Druk herhaaldelijk op de brandstofhandpomp tot er brandstof in verschijnt.
- (2) Zet de schakelaar in de stand \downarrow (choke).
- (3) Plaats uw voet in de achterhandgreep en houd de beugelhandgreep stevig vast met een hand.
- (4) Trek herhaaldelijk krachtig aan de trekstarthandgreep tot u hoort dat de motor aanslaat.

Opwarmen

- Nadat de motor is aangeslagen, houdt u de veiligheidsvergrendelknop omlaag en knijpt u herhaaldelijk de gashendel in gedurende één of twee minuten om de motor op te warmen.
- Nadat het motortoerental is gestabiliseerd en de motor soepel oppakt van een laag naar hoog toerental, is het opwarmen voltooid.

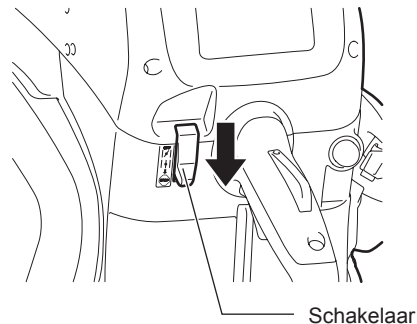


2. De motor starten terwijl deze al warm is

Druk enkele keren op de brandstofhandpomp. Zet direct al de schakelaar in de stand [I] (bedrijf) en start de motor door stap (3) van bovenstaande procedure 1 uit te voeren.

OPMERKING:

- Door herhaaldelijk aan de trekstarthandgreep te trekken en hem weer los te laten terwijl de schakelaar in de stand choke staat, zal de motor verzuipen en moeilijk starten.
- Wanneer de motor afslaat, mag u nooit de gashendel inknijpen. Door onnodig inknijpen van de gashendel terwijl de motor stilstaat, zal de motor verzuipen en moeilijk starten.
- Als de motor toch is verzopen, verwijdert u de bougie en trekt u voorzichtig enkele keren aan de trekstarthandgreep om het overschot aan brandstof te verwijderen. Maak ook het elektrodengedeelte van de bougie droog.
- Trek de trekstarthandgreep niet tot aan het uiteinde van het touw omdat op deze manier de levensduur van het touw wordt verkort. Laat bovendien de trekstarthandgreep rustig terugkeren en laat hem niet plotseling los.
- Voorkom dat de doorslijpmachine op maximaal stationair toerental draait omdat hierdoor de levensduur van de motor wordt verkort.



3. Uitzetten

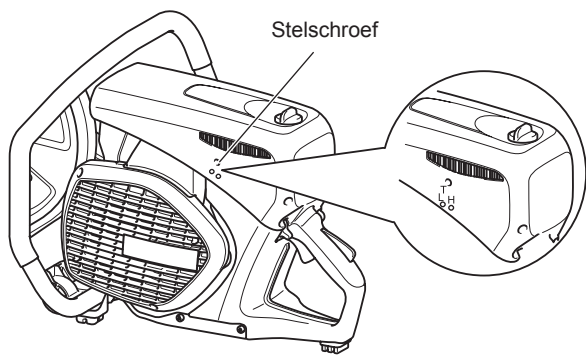
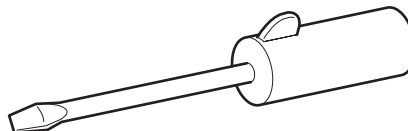
Om de motor uit te zetten laat u de gashendel los en zet u de schakelaar in de stand STOP (stop).

Als per ongeluk de chokehendel in de stand \downarrow wordt gezet om de motor uit te zetten, gebruikt u de halve-chokestand om de motor opnieuw te starten.

De carburator afstellen

OPMERKING: Deze motor is uitgerust met een elektronische ontsteking om het toerental te begrenzen. De carburator heeft ook een vaste sproeier die niet kan worden afgesteld. In de fabriek is het stationair toerental ingesteld op ongeveer 3.000 t/min, maar door de inloopprocedure van een nieuwe motor kan het noodzakelijk zijn het stationair toerental iets af te stellen.

Stel het stationair toerental in met een schroevendraaier (breedte van blad: 4 mm). Een schroevendraaier met een aangegoten nok, zoals de bijgeleverde schroevendraaier, is handig voor deze afstelling.



4. Stationair toerental afstellen

LET OP: Het afstellen van de carburator mag uitsluitend gedaan worden door een gespecialiseerd MAKITA-servicecentrum!

Voer geen enkele afstelling uit met de stelschroeven (H) en (L) zonder een toerenteller! Een verkeerde afstelling kan leiden tot motorschade!

Een toerenteller is noodzakelijk voor het maken van afstellingen met behulp van de stelschroeven (H) en (L) omdat wanneer de motor op een hoger toerental dan het nominaal maximumtoerental draait, de motor oververhit kan raken en zonder smeermiddel kan komen te zitten. Hierdoor kan de motor worden beschadigd!

Alleen de stationair-stelschroef (T) mag door de gebruiker worden verdraaid. Als de doorslijpschijf beweegt terwijl de motor stationair draait (d.w.z. zonder dat de gashendel wordt ingeknepen), is het noodzakelijk het stationair toerental af te stellen!

Het afstellen van het stationair toerental mag alleen worden uitgevoerd wanneer de motor warm is en het luchtfilter schoon is.

Gebruik een schroevendraaier (met een blad van 4 mm) voor het afstellen van het stationair toerental.

ONDERHOUD

 **LET OP:**

- Voordat u enige werkzaamheden uitvoert aan de doorslijpmachine, zet u de motor uit en laat u hem afkoelen, verwijdert u de doorslijpschijf, trekt u de bougiekap van de bougie af en trekt u veiligheidshandschoenen aan!

Als u direct na het uitzetten van de motor onderhoudswerkzaamheden uitvoert, of terwijl de bougiekap nog op de bougie zit, kan een hete motor brandwonden veroorzaken of na per ongeluk starten van de motor letsel ontstaan.

- Start de doorslijpmachine alleen nadat deze volledig in elkaar gezet en gecontroleerd is.
- Gebruik nooit benzine, wasbenzine, thinner, alcohol, enz. Dit kan leiden tot verkleuren, vervormen of barsten.

OPMERKING:

- Veeg vuil van de doorslijpmachine af en kies daarna een schone werkplek voor het uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden.





SERVICE

BELANGRIJK:

Omdat veel van de onderdelen en onderdeelgroepen die niet in deze gebruiksaanwijzing worden genoemd van vitaal belang zijn voor de veiligheid van de machine, en omdat alle onderdelen onderhevig zijn aan een bepaalde mate van slijtage, is het van belang voor uw eigen veiligheid dat de machine regelmatig wordt gecontroleerd en onderhouden door een erkend MAKITA-servicecentrum.

BELANGRIJK:



Als de doorslijpschijf tijdens bedrijf breekt, moet de doorslijpmachine worden gerepareerd door een MAKITA-servicecentrum voordat hij weer kan worden gebruikt!

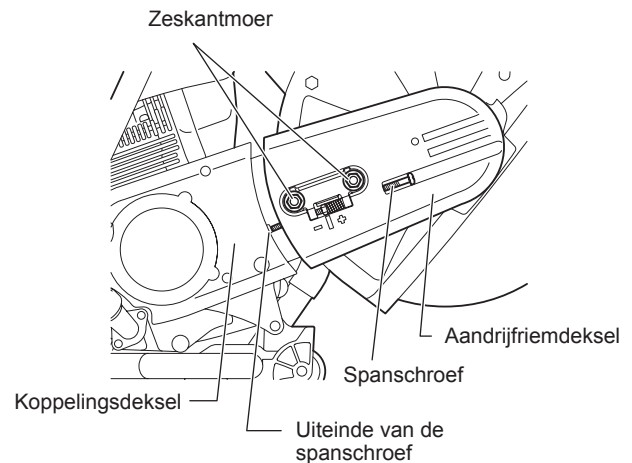
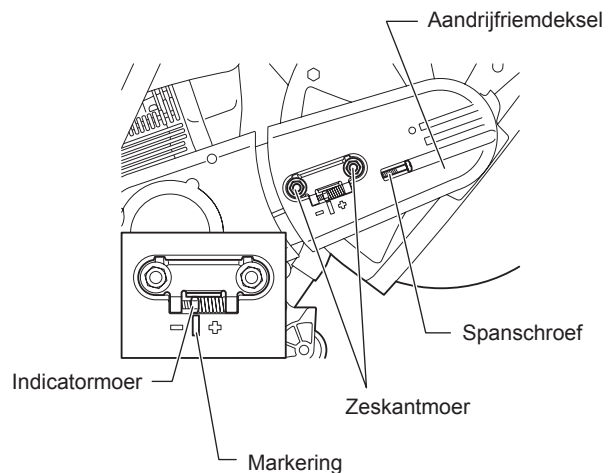
Aandrijfriem

1. De aandrijfriemspanning afstellen

- Als de doorslijpschijf tijdens bedrijf gemakkelijk tot stilstand komt, is de aandrijfriem slap gaan staan. In dat geval stelt u de spanning af aan de hand van de volgende procedure.
- (1) Draai de bevestigingsmoeren van het aandrijfriemdeksel los.
- (2) Draai de spanschroef rechtsom (met de klok mee) tot de indicatormoer de gemarkeerde positie bereikt om zo de spanning van de aandrijfriem te verhogen.
- (3) Nadat het spannen van de aandrijfriem voltooid is, draait u de bevestigingsmoeren van het aandrijfriemdeksel weer stevig vast.
- Als de doorslijpschijf tijdens bedrijf gemakkelijk tot stilstand komt ondanks dat de aandrijfriem is gespannen of de aandrijfriem is gebroken, vervangt u de aandrijfriem.

2. De aandrijfriem vervangen

- Draai de bevestigingsmoeren los en draai de spanschroef linksom tot het uiteinde van de spanschroef zichtbaar is.
- Verwijder de bevestigingsmoeren en verwijder daarna het aandrijfriemdeksel.
- Verwijder vervolgens de drie bevestigingsbouten en verwijder het koppelingsdeksel.
- Verwijder de oude aandrijfriem en breng een nieuwe aandrijfriem aan. Bevestig daarna het koppelingsdeksel weer, gevolgd door het aandrijfriemdeksel.
- Stel de spanning af zoals hierboven beschreven in het tekstdeel onder het kopje "De aandrijfriemspanning afstellen".



De beschermkap reinigen

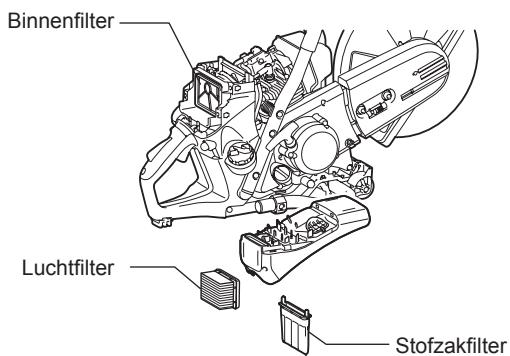
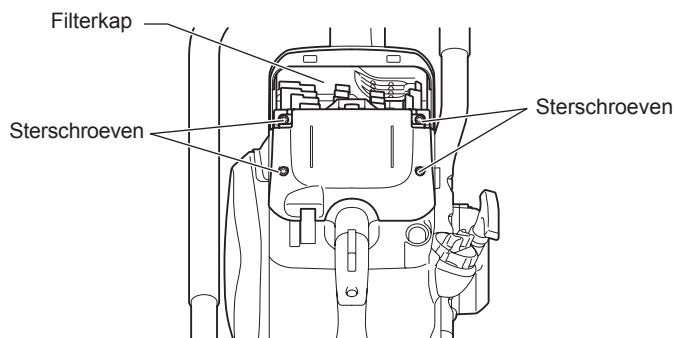
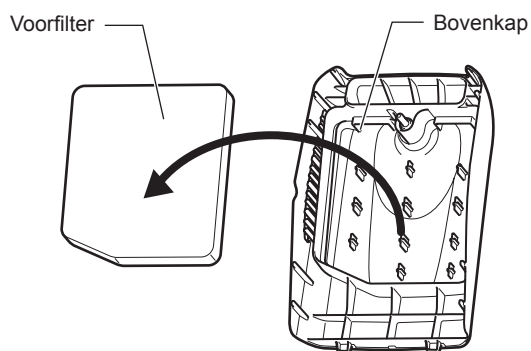
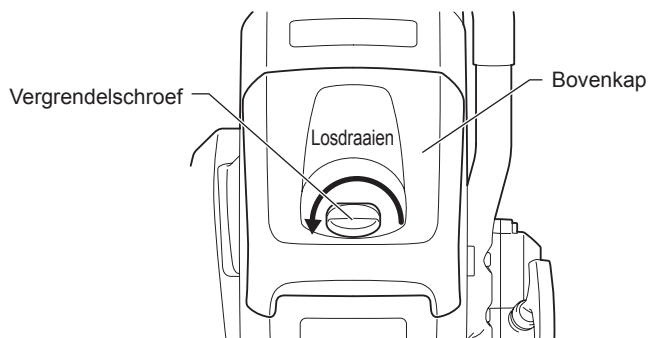
Na verloop van tijd kan de binnenkant van de beschermkap zijn aangekoekt met materiaalresten (met name door nat doorslijpen) die na ophoping het vrij ronddraaien van de doorslijpschijf kunnen hinderen. Om deze reden moet de beschermkap regelmatig worden gereinigd.

Verwijder de doorslijpschijf en verwijder het opgehoopte materiaal vanaf de binnenkant van de beschermkap met een stuk hout of soortgelijk hulpmiddel.

Reinig de as en alle gedemonteerde onderdelen met een doek.

OPMERKING: Om de doorslijpschijf aan te brengen, raadpleegt u "De doorslijpschijf aanbrengen".



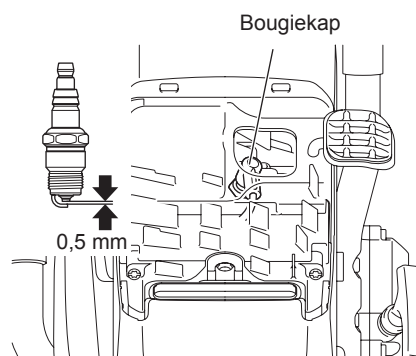
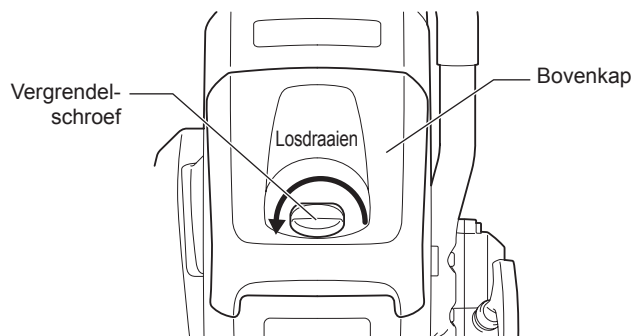


Het luchtfiler reinigen/vervangen

- Als het luchtfiler verstopt raakt, kunnen slechte motorprestaties het gevolg zijn. Reinig daarom na ieder gebruik van de doorslijpmachine het luchtfiler op de volgende manier:
- Draai de vergrendelschroef linksom en verwijder hem.
- Verwijder de bovenkap nadat u het stof eraf hebt geblazen.
- Verwijder vervolgens het voorfilter.
- Verwijder de vier sterschroeven.
- Verwijder de filterkap.
- Verwijder het luchtfiler.
- Verwijder het stofzakfilter vanaf de filterkap, en tik en blaas er voorzichtig tegen om het te reinigen.
- Tik en blaas voorzichtig tegen het binnenfilter om vuil en stof te verwijderen. Was bovendien het binnenfilter regelmatig in zeepwater en droog het daarna grondig.
- Tik voorzichtig tegen het luchtfiler om het te reinigen. Als een luchtcompressor wordt gebruikt, blaast u de perslucht tegen de binnenkant van het luchtfiler. Het luchtfiler mag niet worden gewassen.
- Blaas het stof weg rondom de diverse filters.
- Zet het luchtfiler weer in de filterkap nadat het is gereinigd.
- Draai de vergrendelschroef stevig vast.

De bougie onderhouden

- (1) Draai de vergrendelschroef los en verwijder de bovenkap.
- (2) Open de bougiedeksel, trek de bougiekap eraf en verwijder de bougie.
- (3) Controleer of de elektrodenafstand 0,5 mm is of niet. Als de afstand te groot of te klein is, stelt u deze af op 0,5 mm.
- (4) Als koolstof en/of vuil is afgezet op de bougie, reinigt u de bougie en monteert u hem weer. Een sterk gesleten of verbrande bougie moet worden vervangen door een nieuwe.
- (5) Na het uitvoeren van de onderhoudswerkzaamheden, monteert u de bougie weer, duwt u de bougiekap erop en sluit u het bougiedeksel.



Het brandstoffilter vervangen

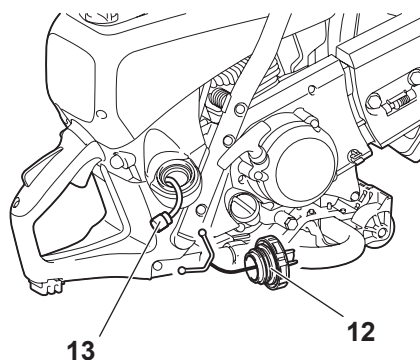
Het brandstoffilter (13) kan verstopt raken. Wij adviseren u het brandstoffilter iedere drie maanden te vervangen om verzekerd te zijn van een ongehinderde brandstofdoorvoer naar de carburator.

Draai de brandstoftankvuldop (12) los en maak de verliespreventiedraad los uit de vulnek.

Maak de brandstoftank leeg.

Om het brandstoffilter te verwijderen zodat u hem kunt vervangen, trekt u hem naar buiten door de vulnek van de brandstoftank met behulp van een stuk draad dat aan het uiteinde in de vorm van een haak is gebogen.

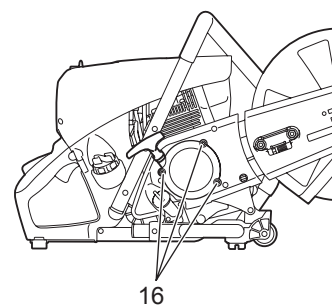
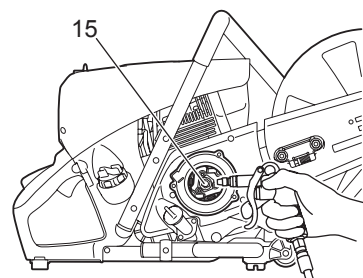
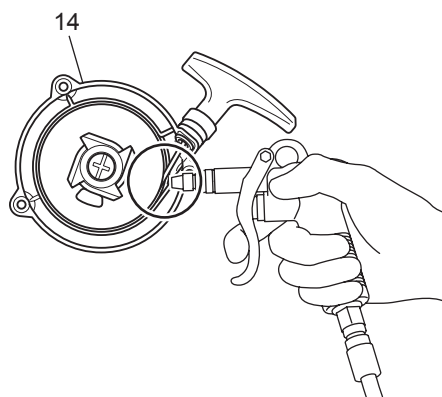
⚠ LET OP: Zorg ervoor dat de brandstof niet in aanraking komt met uw huid!



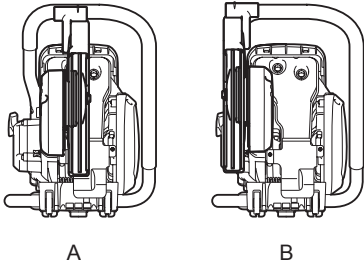
De trekstartinrichting reinigen

Wanneer de trekstartinrichting niet goed werkt, bijvoorbeeld doordat het startkoord niet terugkeert naar de uitgangsstand, is het noodzakelijk om stof van de trekstartinrichting (14) en de koppeling (15) af te blazen.

Om de trekstartinrichting en de koppeling te kunnen reinigen, verwijdert u drie bouten (16) voor toegang.



Bevestigingsrichting



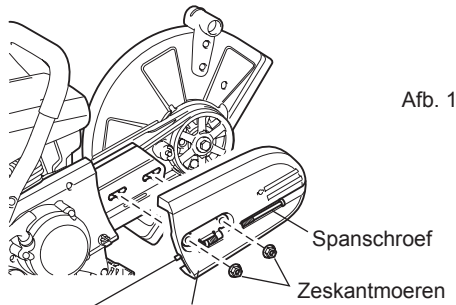
De positie van de slijpkop veranderen (midden/zijkant)

Bevestigingsrichting van de beschermkap

- De slijpkop van de doorslijpmachine is gemonteerd in de richting aangegeven in afbeelding A. Indien gewenst kunt u aan de hand van de volgende procedure hem monteren in de richting aangegeven in afbeelding B.

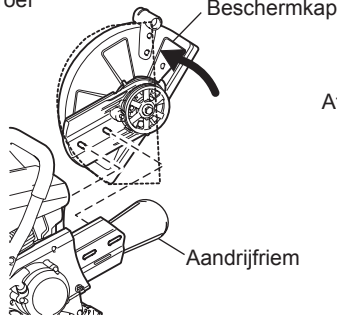
Monteren in de richting B

- (1) Draai de bevestigingsmoeren los en draai de spanschroef linksom tot het uiteinde van de spanschroef zichtbaar is (zie afb. 1).
- (2) Verwijder de bevestigingsmoeren en verwijder daarna het aandrijfriemdekseel (zie afb. 1).
- (3) Draai de beschermkap naar de stand aangegeven door de stippelijijn. Verwijder de aandrijfriem en verwijder daarna de slijpkop vanaf de doorslijpmachine. Verander de positie van de greep (zie afb. 2).
- (4) Trek de vergrendelas met een platkopschroevendraaier of een tang omhoog (zie afb. 3).
- (5) Draai de arm totdat deze de greep raakt en zet de vergrendelas weer terug op zijn oorspronkelijke plaats (zie afb. 4).
- (6) Draai de verwijderde slijpkop ondersteboven, steek de bout door het boutgat en monteer de slijpkop in richting B. Breng de aandrijfriem weer aan rond de poelie (zie afb. 6).
- (7) Breng het aandrijfriemdekseel aan (zie afb. 7). Draai de spanschroef om de aandrijfriem te spannen. Nadat de aandrijfriem is gespannen, draait u de bevestigingsmoeren stevig vast.

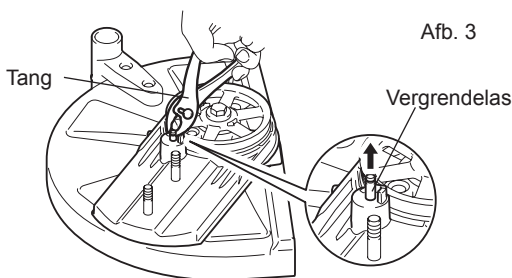


Afb. 1

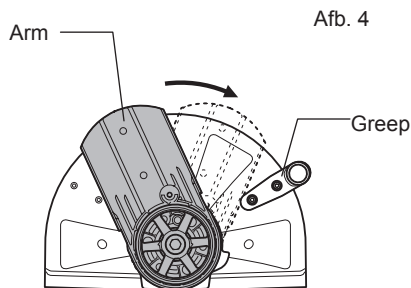
Uiteinde van de spanschroef



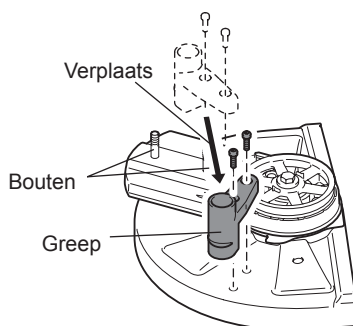
Afb. 2



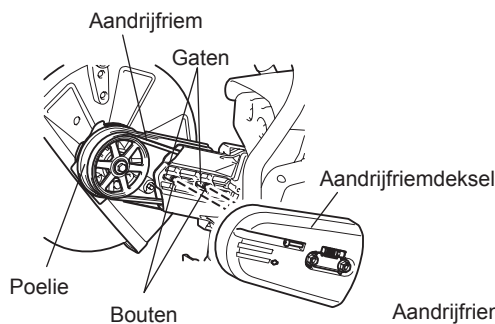
Afb. 3



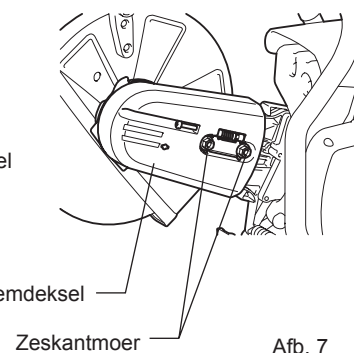
Afb. 4



Afb. 5



Afb. 6



Afb. 7

SPECIALE ACCESSOIRES

Diamantdoorslijpschijven

Diamantdoorslijpschijven van MAKITA voldoen aan de strengste eisen van bedrijfsveiligheid, gebruiksgemak en economische doorslijpprestaties. Zij kunnen worden gebruikt voor het doorslijpen van alle materialen **behalve metaal**.

De enorme duurzaamheid van de diamantstukjes garandeert een geringe slijtage en daarmee een zeer lange levensduur met vrijwel geen verandering van de schijfdiameter gedurende de levensduur van de schijf. Dit zorgt voor consistente prestaties tijdens het doorslijpen en daarmee voor lage kosten. Door de uitstekende doorslijpeigenschappen van deze schijven gaat het doorslijpen gemakkelijker.

De metalen schijfplaten draaien uiterst concentrisch met minimale trillingen tijdens gebruik.

Het gebruik van diamantdoorslijpschijven verkort de benodigde doorslijptijd aanzienlijk.

Dit leidt op zijn beurt weer tot lagere operationele kosten (brandstofverbruik, slijtage van onderdelen, reparaties en niet op de laatste plaats milieuschade).

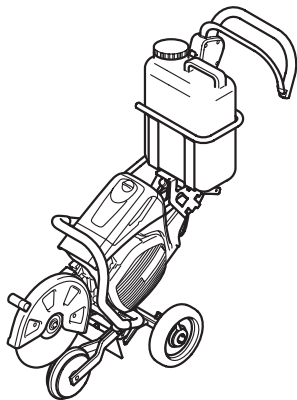
Slijpwagen

Met de slijpwagen van MAKITA is het veel gemakkelijker in een rechte lijn door te slijpen, en zorgt er tegelijkertijd voor dat het werken bijna moeiteloos verloopt. De slijpwagen kan worden ingesteld op de lichaamslengte van de gebruiker en kan worden gebruikt terwijl de slijpkop in het midden of aan de zijkant is gemonteerd.

Een dieptebegrenzer kan worden toegevoegd voor nog gemakkelijker en nauwkeuriger doorslijpen. Dit maakt het mogelijk een exacte, vooraf ingestelde diepte van de snede aan te houden.

Om de hoeveelheid gegenereerde stof beperkt te houden en om de doorslijpschijf beter te koelen biedt MAKITA diverse mogelijkheden om de schijf tijdens het gebruik nat te houden.

- Slijpwagen
Deze is handig bij het doorslijpen van wegverhardingen
- Filtersets
Voorfilter (5 filters)
Luchtfiler (1 filter)
Stofzakfilter (1 filter)



Watertank (onderdeel van de slijpwagen)

De watertank is bedoeld om op de slijpwagen geplaatst te worden. Met zijn grote inhoud is hij bijzonder geschikt voor situaties waarbij veelvuldig van locatie wordt veranderd. Voor gemakkelijk vullen en eenvoudig omwisselen met een reservetank kan de watertank gewoon van de wagen af getild worden.

De watertank wordt geleverd met alle benodigde aansluitingen en slangen. De watertank kan zeer snel en eenvoudig op de slijpwagen en doorslijpmachine worden gemonteerd.

Waterleidingnetwerk/waterspuitstelsysteem

Het waterleidingnetwerk/waterspuitstelsysteem is ontworpen om te worden gemonteerd op de doorslijpmachine. Het kan worden gebruikt met of zonder de slijpwagen, maar is met name geschikt in situaties met stationair doorslijpen uit de vrije hand. De waterleiding is voorzien van een snelontkoppeling en het water kan worden aangevoerd vanuit het waterleidingnetwerk of vanuit een hogedrukwatertank (7).

Het watersysteem wordt geleverd met alle benodigde aansluitingen en leidingen. Het kan snel en eenvoudig worden gemonteerd op de doorslijpmachine.

Onderhoudsschema

Item	Handeling	Frequentie
Motorolie	Inspecteren/reinigen.	Vóór aanvang van het werk.
	Verversen.	In eerste instantie na 20 bedrijfsuren, en daarna iedere 30 bedrijfsuren.
Schijf, bevestigingsbout, beschermkap	Visueel inspecteren.	Vóór aanvang van het werk.
Gasklepsysteem	Controleren van de werking.	Vóór aanvang van het werk.
Luchtfilter	Voorzichtig tikken of vervangen.	Maandelijks (iedere 50 bedrijfsuren).
Stofzakfilter	Reinigen of vervangen.	Wekelijks (iedere 20 bedrijfsuren).
Voorfilter	Spoel grof vuil eraf onder stromend water of vervang het filter, en breng daarna olie aan.	Dagelijks (iedere 8 bedrijfsuren).
Bougie	Visueel controleren ... reinigen, afstellen of vervangen.	Zo vaak als u zelf nodig acht.
Aandrijfriem	Visueel inspecteren op slijtage (wees voorzichtig met een te hoge spanning na vervanging).	Vóór aanvang van het werk.
Brandstoffilter	Visueel inspecteren en, afhankelijk van de mate van vervuiling, vervangen.	Zo vaak als u zelf nodig acht.
Moeren en bouten	Visueel inspecteren en corrigeren.	Vóór aanvang van het werk.

- Gebruik uitsluitend de aangewezen en originele onderdelen en verbruiksartikelen.

Storingzoeken

Probleem	Systeem	Waarneming	Oorzaak
De doorslijpschijf begint niet te draaien	Koppeling	Motor loopt	Schade aan de koppeling
Motor start niet of zeer moeilijk	Ontstekingsstelsel	Ontstekingsvonk OK	Fout in brandstofvoeder of compressiesysteem, mechanisch defect
	Brandstofvoersysteem	Geen ontstekingsvonk aanwezig	Stopschakelaar ingeschakeld, bedradingsfout of kortsluiting, bougie of bougiekap defect, ontstekingsmodule defect
		Brandstoftank is vol	Onjuiste stand van chokehendel, carburator defect, brandstofleiding geknikt of verstopt, brandstof vuil
	Compressiesysteem	Geen compressie bij aantrekken	Cilindervoetpakking defect, krukafsluitingen beschadigd, cilinder of zuigerveren defect, of slechte afdichting van bougie
	Mechanisch defect Koppeling	Starter grijpt niet aan De verontreiniging kleeft aan de koppeling en de omliggende onderdelen	Gebroken startveer, gebroken onderdelen binnenin de motor De ratelveer is verontreinigd en geopend. Laat hem reinigen
Problemen bij starten van warme motor	Carburator	Brandstoftank vol, ontstekingsvonk aanwezig	Carburator is vervuild. Laat deze schoonmaken.
Motor start, maar slaat direct weer af	Brandstofvoersysteem	Brandstoftank is vol	Verkeerde afstelling van stationair toerental, of brandstoffilter of carburator is vervuild Ontluchting brandstoftank defect, brandstofleiding niet open, gaskabel of stopschakelaar defect
Onvoldoende prestaties	Mogelijk zijn meerdere systemen tegelijk de oorzaak	Slecht stationair lopen	Luchtfilter is vervuild, carburator is vervuild, uitlaatdemper is verstopt, uitlaatkanaal in de cilinder is verstopt

Problemen oplossen

Alvorens een verzoek voor reparatie in te dienen, controleer u de storing zelf aan de hand van de onderstaande tabel. Als een probleem is gevonden, repareert u het gereedschap aan de hand van de beschrijvingen in deze gebruiksaanwijzing. Probeer nooit enig onderdeel te demonteren of repareren in strijd met de beschrijvingen. Voor reparatie neemt u contact op met een erkend servicecentrum of uw plaatselijke dealer.

Probleemomschrijving	Mogelijke oorzaak (storing)	Oplossing
Motor start niet	De brandstofhandpomp werd niet ingedrukt	Druk deze 7 tot 10 keer in
	Te zwak trekken aan de trekstarthandgreep	Trek krachtig
	Gebrek aan brandstof	Vul brandstof bij
	Verstopt brandstoffilter	Reinig
	Gebroken brandstofleiding	Maak de brandstofleiding recht
	Verslechterde brandstof	De verslechterde brandstof bemoeilijkt het starten. Vervang de brandstof door nieuwe. (Aanbevolen vervangingstermijn: 1 maand)
	Buitensporige toevoer van brandstof	Verander de stand van de gashendel van middelhoog toerental naar hoog toerental en trek aan de trekstarthandgreep tot de motor start. Nadat de motor is gestart, begint de doorslijpschijf te draaien. Let goed op de doorslijpschijf. Als de motor nog steeds niet start, draait u de bougie eruit, maakt u de elektroden droog, en monteert u de bougie weer. Start vervolgens zoals beschreven.
	Bougiekap ligt eraf	Bevestig stevig
	Vervuilde bougie	Reinig
	Verkeerde elektrodenafstand van bougie	Stel de elektrodenafstand af
	Ander probleem met de bougie	Vervang
	Probleem met de carburator	Dien een verzoek in voor inspectie en onderhoud
	Trekstarthandgreep kan niet worden getrokken	Dien een verzoek in voor inspectie en onderhoud
Probleem met aandrijving	Dien een verzoek in voor inspectie en onderhoud	
Verontreinigde koppeling en omliggende onderdelen	Reinig	
Motor slaat snel af Motortoerental neemt niet toe	Onvoldoende opgewarmd	Warm de motor op
	Chokehendel staat in de stand "I" ondanks dat de motor opgewarmd is.	Zet in de stand "ON III"
	Verstopt brandstoffilter	Reinig
	Vervuild of verstopt luchtfilter	Reinig
	Probleem met de carburator	Dien een verzoek in voor inspectie en onderhoud
	Probleem met aandrijving	Dien een verzoek in voor inspectie en onderhoud
Doorslijpschijf draait niet	Bevestigingsbout van de doorslijpschijf zit los	Draai goed vast
↓	Probleem met aandrijving	Dien een verzoek in voor inspectie en onderhoud
Motor slaat slaat onmiddellijk af		
Motorblok trilt abnormaal sterk	Doorslijpschijf is gebroken, verbogen of versleten	Vervang de doorslijpschijf
	↓	
	Motor slaat slaat onmiddellijk af	
Doorslijpschijf stopt niet onmiddellijk	Bevestigingsbout van de doorslijpschijf zit los	Draai goed vast
	Probleem met aandrijving	Dien een verzoek in voor inspectie en onderhoud
	Motor slaat slaat onmiddellijk af	
Doorslijpschijf stopt niet onmiddellijk	Hoog stationair toerental	Stel af
	Gasklepverbinding is losgeraakt	Dien een verzoek in voor inspectie en onderhoud
	Probleem met aandrijving	Dien een verzoek in voor inspectie en onderhoud
Motor slaat niet af	Stekker losgeraakt	Bevestig stevig
	↓	
Laat de motor stationair draaien en zet de chokehendel in de stand "I"	Probleem met elektrisch systeem	Dien een verzoek in voor inspectie en onderhoud

Als de motor niet start ondanks dat deze opgewarmd is:

Als bij het doorlopen van de controlepunten geen probleem wordt gevonden, zet u de chokehendel ongeveer 1/3 open en start u de motor.

Opslag

WAARSCHUWING:

Als u de brandstof wilt aftappen, zet u altijd de motor uit, laat u hem afkoelen en tapt u daarna de brandstof af.

- Als u de brandstof aftapt onmiddellijk nadat de motor is uitgezet, kunnen vlammen of brand ontstaan waardoor brandwonden kunnen worden veroorzaakt.

LET OP:

Als de doorslijpmachine niet gebruikt gaat worden gedurende een langere tijd, tapt u alle brandstof af en bewaart u de doorslijpmachine op een droge, schone plaats.

- Volg de volgende procedure om de brandstof af te tappen uit de brandstoftank en carburator.
- (1) Verwijder de brandstoftankvuldop en tap de brandstof af totdat de brandstoftank leeg is.
Controleer op dit moment of zich vreemde stoffen in de brandstoftank bevinden. Als dat het geval is, verwijdert u deze.
 - (2) Gebruik een stukje draad of iets soortgelijks om het brandstoffilter uit de vulnek te trekken.
 - (3) Druk op de brandstofhandpomp totdat alle brandstof teruggestroomd is naar de brandstoftank en verwijder daarna deze brandstof uit de brandstoftank.
 - (4) Plaats het brandstoffilter terug op zijn plaats in de brandstoftank en draai de brandstoftankvuldop vervolgens stevig vast.
 - (5) Laat tenslotte de motor lopen tot hij stopt.
 - (6) Verwijder de bougie en verwijder de paar druppels motorolie uit het bougiegat.
 - (7) Trek langzaam aan de trekstarhandgreep om olie door de hele motor te circuleren en plaats daarna de bougie terug.
 - (8) Giet de afgetapte brandstof in een geschikte jerrycan en bewaar deze op een schaduwrijke, goed geventileerde plaats.

Makita Corporation
Anjo, Aichi, Japan

www.makita.com

885023B994

ALA